

Catálogo General 2010/11



haupa®

...las soluciones que convencen

Calidad

Desde 1996 HAUPA posee el Certificado DIN EN ISO 9002 (2003 EN ISO 9001)

Para dar un sentido más profundo a nuestra exigencia de proporcionar auténtica calidad, el departamento de Gestión de la calidad de la empresa pronto decidió optar por obtener el certificado ISO 9002, que controla y asegura la totalidad de los procesos internos de trabajo y supervisión. Desde la recepción de mercancías hasta el envío, los procesos de trabajo están sujetos a fases bien definidas.

Todos los empleados de HAUPA reciben con regularidad información acerca de la observación de estas normas y de cómo proponer mejoras de forma activa. Los empleados especializados en la Gestión de la calidad analizan los cambios estructurales, para integrarlos en las normativas establecidas. Con intervalos de tiempo muy breves, instituciones externas independientes realizan auditorías para asegurar su cumplimiento.

DIN EN ISO 9001:2000 Certificado



Alemán



Inglés



Español



Polaco



Húngaro



Holandés



Ruso

Los productos HAUPA
están homologados
de acuerdo con:



1000V IEC 60900:2004



GOST



UL



CSA



VDE



VPA



Germanischer Lloyd



DNV

Rund ums Kabel (RuK)

		Schneiden Kabelscheren, Kabelschneider	5 - 12
		Abisolieren Abmantler, Abisolierer, Zangen	14 - 19
		Crimpen Crimpzangen, Hydrauliken, Pumpen	22 - 50
		Verbindungstechnik Quetschkabelschuhe, Aderendhülsen, Kabelschuhe und Verbinder, Kabelbinder	52 - 106
		Nagelclips Kabelverschraubungen,	107 - 110
		Kabeleinziehsysteme Schrumpfschläuche, Einziehbänder Kabeleinziehbänder, Zubehör	111 - 118

Arbeiten unter Spannung (VDE)

		VDE-Schraubendreher Steckschlüssel	120 - 122
		VDE-Zangen VDE-Kabelscheren	123 - 126
		VDE-Kabelmesser	126 - 127
		VDE-Prüfgeräte	127 - 128
		VDE-Prüfgeräte	129 - 131
		Schlüssel	132 - 133
		Einsteckwerkzeuge VDE-Einsätze	134 - 136
		Technische Hilfsmittel	137
		VDE-Werkzeugkoffer	140 - 146
		VDE-Schutzartikel	148 - 152
		Zubehör	153 - 154

Basisprogramm (Basis)

		Schraubendreher Steckschlüssel	156 - 160
		Stiftschlüssel	160 - 161
		Spannungsprüfer	162
		Bits	162 - 164
		Schlüssel	166 - 167
		Zangen	170 - 174
		Technische Hilfsmittel	176 - 179
		Meißel	182
		Hämmer	182 - 183
		Feilen	184
		Messer, Scheren	186 - 187
		Sägen	187 - 188
		Werkzeugkoffer	190 - 199
		Bohrer und Gewindeschneider	202 - 209
		Diamantwerkzeuge	209 - 210
		Lochsägen	211 - 212
		Messwerkzeuge	212 - 213
		Schrauben	215
		Index	219 - 229

Herramientas de Corte

Tijeras
Cortacables
Cortacables hidráulicos






Ø exterior de cables y conductores (valores medios)

Ø exterior de cables y conductores (valores medios)

Cantidad de conductores Sección	exterior-Ø NYM mm	exterior-Ø NYY (ca.) mm	exterior-Ø NYCY (ca.) mm	exterior-Ø H05RR-F (ca.) mm	exterior-Ø H07RN-F (ca.) mm
2 x 1,5	8,4-8,9	11	12	10,5	11,5
2 x 2,5	9,6-11	13	13	12,5	13,5
2 x 4	11-12,5	14	15	11	12,5
2 x 6	12-13,5	15	16	13	14,5
2 x 10	15-17	17	17,5	-	16
2 x 16	17-20	19	20	-	20
2 x 25	21-24	23	-	-	25,5
2 x 35	23,5-27,5	-	-	-	29
3 x 1,5	8,8-10,5	12	13	-	-
3 x 2,5	10-11,5	13	14	-	-
3 x 4	11,5-13	15	15	-	-
3 x 6	12-15	16	17	-	-
3 x 10	16-18	19	18,5	-	-
3 x 16	18,5-22	20	20,5	-	-
3 x 25	22,5-26	24	26,5	-	-
3 x 35	25-29,5	23	28	-	-
3 x 35/16	-	26	25	-	-
3 x 50/25	-	30	32	-	-
3 x 70/35	-	31	32	-	-
3 x 95/50	-	36	37	-	-
3 x 120/70	-	39	39	-	-
3 x 150/70	-	43	43	-	-
4 x 1,5	9,5-11	13	14	12,5	13,5
4 x 2,5	11-12,5	14	15	14	15,5
4 x 4	12,5-14,5	16	16	-	18
4 x 6	14,5-16,5	17	18	-	22
4 x 10	17-19,5	19	20,5	-	28
4 x 16	20,5-23,5	22	24	-	32
4 x 25	25-28,5	27	29	-	37
4 x 35	27,5-32	26	31	-	42
4 x 50	-	35	34	-	48
4 x 70	-	40	37	-	54
4 x 95	-	45	42	-	60
4 x 120	-	50	47	-	-
5 x 1,5	9,9-12	13	15	13,5	15
5 x 2,5	11,5-13,5	14	17	15,5	17
5 x 4	14-16,5	16	18	-	19
5 x 6	15,5-18	18	20	-	24
5 x 10	18,5-21,5	21	-	-	30
5 x 16	22,5-26	24	-	35	-
5 x 25	27,5-31,5	-	-	-	-
5 x 35	30,5-35,5	-	-	-	-

Diámetro cortacables Profi Line

Art.	20 01 11	20 01 12	20 01 13	20 01 77	20 01 14	20 01 16	20 01 15	20 01 19	20 01 79	20 01 24	20 01 26	20 01 31	20 01 51	20 00 89	20 01 83
Ø	pagina 8	pagina 8	pagina 8	pagina 8	pagina 8	pagina 9	pagina 9	pagina 9	pagina 9	pagina 10	pagina 10	pagina 10	pagina 10	pagina 10	pagina 10
	Cu/Al 185 mm² 34 mm Ø	Cu/Al 400 mm² 52 mm Ø	Cu/Al 240 mm² 35 mm Ø	Cu/Al 300 mm² 45 mm Ø	Cu/Al 400 mm² 52 mm Ø		Cu/Al 750 mm² 62 mm Ø	Cu/Al 1000 mm² 80 mm Ø	Cu/Al 1400 mm² 100 mm Ø	Cu/Al 120 mm² 25 mm Ø	Cu/Al 185 mm² 34 mm Ø	Cu/Al 240 mm² 35 mm Ø	Cu/Al 550 mm² 55 mm Ø	Cu/Al 185 mm² 32 mm Ø	Cu/Al 400 mm² 52 mm Ø
	Cu/Al 240 mm² 34 mm Ø	Cu/Al 400 mm² 52 mm Ø	Cu/Al 240 mm² 35 mm Ø	Cu/Al 240 mm² 45 mm Ø	Cu/Al 480 mm² 52 mm Ø		Cu/Al 750 mm² 62 mm Ø	Cu/Al 1000 mm² 80 mm Ø	Cu/Al 1400 mm² 100 mm Ø	Cu/Al 120 mm² 25 mm Ø	Cu/Al 185 mm² 34 mm Ø	Cu/Al 240 mm² 35 mm Ø	Cu/Al 550 mm² 55 mm Ø	Cu/Al 185 mm² 32 mm Ø	Cu/Al 400 mm² 52 mm Ø
	Cu/Al 240 mm² 34 mm Ø	Cu/Al 450 mm² 52 mm Ø	Cu/Al 300 mm² 35 mm Ø	Cu/Al 300 mm² 45 mm Ø	Cu/Al 500 mm² 52 mm Ø	Cu/Al 300 mm² 75 mm Ø	Cu/Al 750 mm² 62 mm Ø	Cu/Al 1000 mm² 80 mm Ø	Cu/Al 1400 mm² 100 mm Ø	Cu/Al 120 mm² 25 mm Ø	Cu/Al 240 mm² 34 mm Ø	Cu/Al 300 mm² 35 mm Ø	Cu/Al 550 mm² 55 mm Ø	Cu/Al 240 mm² 32 mm Ø	Cu/Al 450 mm² 52 mm Ø

Pistola cortatubos para PVC

Para tubos de PVC y todos los materiales de plástico y goma. Hoja cambiabile. La cuchilla, fabricada en acero para herramientas templado en aceite, queda recogida pulsando un botón.

- Gracias a su especial geometría de corte no requiere empleo de fuerza
- Engranaje de transmisión óptimo
- Trabajo sin esfuerzo gracias al diseño ergonómico de la empuñadura
- Avance de corte gradual



Nºart.	Ø	kg	UdE
200210	0-35	0,694	1
200211	Cuchilla de repuesto	0,100	1

Tijeras para fibra Kevlar

Para cortar fibras de Kevlar en los cables de fibra óptica, geometría de corte especial, articulación remachada, recubrimiento especial de las hojas. Superficie de corte preciso con dentado que impide el deslizamiento de las fibras y garantiza un corte limpio.



Nºart.	LT	kg	UdE
200153	160	0,200	1

Tijera especial

para el profesional electricista con garantía internacional.

- Especial por ser ergonómica (2C)
 - Especial por ser antideslizante
 - Especial por ser microdentada
 - Especial por su solidez y robustez
 - Especial por su precisión de corte con un mínimo esfuerzo
 - Especial por ser de acero inoxidable
 - Especial porque también pela el cable
 - Especial porque es HAUPA.
- La marca del instalador electricista



Nºart.	LT	kg	UdE
200155	140	0,088	6

Tijera electricista

Con corte para cable. Niquelado brillante. Corte liso. Protección reforzada.

- Dispositivo para pelar cables
- Microdentado
- Inoxidable



Nºart.	LT	kg	UdE
200062	130	0,099	6

Herramientas de Corte

Tijera electricista

Con corte para cable. Niquelado brillante. Corte curvado. Protección reforzada.

- Con dispositivo para pelar cables
- Microdentado
- Inoxidable



Nºart.	LT	kg	UdE
200064	130	0,097	6

Tijera electricista

Mango prolongado. Niquelado brillante. Punta redonda, con corte liso. Protección reforzada, Dispositivo para pelar cables



Nºart.	LT	kg	UdE
200066	130	0,092	6

Tijera universal

De acero inoxidable, mangos con recubrimiento plástico antichoque. Una de las hojas microdentada. Para: cable, chapa fina, hilo conductor, piel, carton, plástico, láminas de Al, Ms y Cu

- Muelle de apertura y sistema de bloqueo
- Protección para los dedos
- Articulación ajustable



Nºart.	LT	kg	UdE
200070	140	0,067	6
200072	190	0,200	6

Super-Cortacables

de acero inoxidable, pico de loro, protección de manos, con cierre



Nºart.	LT	mm²	kg	UdE
200084	180	50	0,140	6

Cortacables

Acero inoxidable, precision en el corte, hoja geométrica, también adecuado para cables multihilos



Nºart.	LT	Ø	mm²	kg	UdE
200105	215	20	70	0,281	1

haupa®

...las soluciones que convencen

HAUPA, Joanot Martorell, 36, 08850 Gava/Barcelona, Tel.: 902 313135, Fax: 902 414145, comercial@haupa.es
HAUPA, Königstr. 165-169, 42853 Remscheid, Tel.: +49 (0)2191 8418-0, Fax: +49 (0)2191 8418-840, sales@haupa.com

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

32

33

34

35

36

37

Herramientas de Corte

Cortacables monomanejo de precisión

Cortan sin problemas cables de cobre de hasta 25 mm de diámetro casi sin esfuerzo y utilizando sólo una mano. Un mecanismo ajustable de dos posiciones patentado permite que la empuñadura de la herramienta se sitúe por sí sola con las mordazas de corte completamente abiertas, en la posición perfecta para poder realizar toda la fuerza con la mano. Así, es posible cortar cables con una sección transversal muy amplia con potencia, rápidamente y sin tener que hacer más fuerza que la de una mano.

- Piezas de acero no aleado cortadas con láser, templadas en aceite, para máxima precisión
- filos pulidos con CNC, endurecidos por inducción para máxima eficacia en el corte
- junta articulada atornillada, regulable para una larga duración
- un diseño elegante y ergonómico para un agarre óptimo, hacen de esta herramienta un producto líder entre todos los cortacables
- para cables hasta 18,9 de diámetro exterior (120 mm²), para hilos finos



apertura de la empuñadura antes del inicio del mecanismo ajustable



fuerza de la mano optimizada gracias a la empuñadura ajustable



primera fase de corte



ajuste de la empuñadura

segunda fase de corte



Nº art.	LT	Ø	mm ²	kg	UdE
201000	230	18,9	120	0,516	1

Cortacables monomanejo de precisión

El hermano pequeño, ¡igual de potente y preciso!



Nº art.	LT	Ø	mm ²	kg	UdE
201002	180	16,9	70	0,240	1

Cortacables

Acero al Cromo-Vanadio. Corte por cizallamiento, manejo sin fatiga al resorte en la articulación. Apertura automática con dispositivo de bloqueo. Gran capacidad de corte con esfuerzos mínimos. Capuchón de protección. Para cables de cobre y aluminio



Nº art.	LT	Ø	kg	UdE
200086	170	10	0,337	1
200088	230	15	0,485	1

Cortacables

Cortacables -pelacables de acero al cromo-vanadio, precisión de corte con mínimo esfuerzo, empuñadura ergonómica, con función de pelacables girando la empuñadura a 180°. Desaislante en la parte delantera del cabezal. Para cables de cobre ó aluminio, no cables rígido



Nº art.	LT	Ø	kg	UdE
201085	160	10	0,265	6
201087	200	10	0,265	12

Cortacables - Pelacables

Cortacables -pelacables de acero al cromo-vanadio, precisión de corte con mínimo esfuerzo, empuñadura ergonómica, con función de pelacables girando la empuñadura a 180°. Desaislante en la parte delantera del cabezal. Para cables de cobre ó aluminio, no cables rígido



Nº art.	LT	Ø	kg	UdE
201086	180	10	0,292	1
201088	240	18	0,434	1

Cizalla para cables de cinta plana

Para cortar cables de cinta plana, escuadra de precisión para el corte en ángulo recto, cuerpo de la herramienta de acero altamente resistente, cuchilla de corte endurecida, superficie pavonada, soporte de corte de plástico reforzado con fibra de vidrio. Área de corte: hasta 81,5 mm de anchura para 64 hilos, hasta 0,5mm² de sección de conductor



Nº art.	LT	Ø	mm ²	kg	UdE
200075	240	80,5	0,5	0,508	1

Cortacables

Para cables de aluminio y de cobre. Brazos tubulares de acero recubiertos con PVC, de uno o varios hilos, cuchillas templadas, provistas de agarre de precisión, que cortan de forma lisa y limpia sin dejar rugosidades, con poco esfuerzo. Gran manejabilidad y perfecta geometría de corte, ligeras de peso



Nº art.	LT	Ø	mm ²	kg	UdE
200087	500	27	150	1,046	1

kg	Peso en kg	mm ²	Diámetro en mm
Tam.	Tamaño mm	IN	Índice
LT	Largo total mm	Largo	Largo en mm
Ø	Diámetro mm	LH	Largo de la hoja

AC	Anchura de cuchilla
RJ	Conector modular
RG	Empalmador coaxial
DC	Diámetro del conductor

AI	Aluminio
UE	Unidad de embalaje/Unid.

Cortacables

Cortacables para conductores de cobre y aluminio hasta máx. 20 mm², capacidad de corte aprox. 125 mm² (Cu-Al), cuchillas con rectificado plano, protegidas contra oxidaciones, fabricadas de acero Cr-V bonificado, empuñaduras tubulares templadas con recubrimiento resistente a los impactos, filos redondeados falciformes para el corte seguro y exacto, máxima estabilidad a la par con un mínimo de peso



Nºart.	LT	Ø	kg	UdE
200073	300	20	0,642	1
200073/MI		Cabezal de recambio	0,642	1
200095	530	35	1,784	1
200095/MI		Cabezal de recambio	0,642	1
200099	780	50	3,544	1
200099/MI		Cabezal de recambio	0,642	1

Cortacables

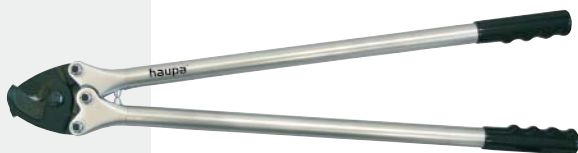
Con mecanismo desmultiplicador, cuchillas forjadas de acero especial aleado, recambiables. Para el corte, sin deformación, de cables de cobre y de aluminio. Cabezal de recambio ref. 20 01 02



Nºart.	LT	Ø	mm²	kg	UdE
200076	600	24	120	1,943	1
200102		Cabezal de recambio		0,349	1

Cortacables "Super Light"

Cortacables con accionamiento mediante efecto palanca; para cables de aluminio y cobre. Material ultraligero; mangos de aluminio tubular y cuchilla de acero especial aleado; cabezal de corte sustituible; permite cortar cables sin esfuerzo; alta prestación de corte; genera un corte limpio, sin aplastamientos.



Nºart.	LT	Ø	mm²	kg	UdE
200197	700	24	120	1,600	1

Cortacables

Con mecanismo desmultiplicador, cuchillas forjadas de acero especial aleado, recambiables. Para el corte, sin deformación, de cables de cobre y de aluminio. Cabezal de recambio ref. 20 01 04



Nºart.	LT	Ø	mm²	kg	UdE
200100	980	40	400	4,073	1
200104		Cabezal de recambio		0,606	1

Corta Alambres

Corta Alambres

- Cables de cobre y aluminio, 10 mm²
- ACSR Ø 6 mm
- Rígido Ø 4 mm
- También adecuado para cable y hierro redondo
- Adecuado para separar cables aéreos con cables de descarga de tracción
- Provisto de muelle de apertura y dispositivo de bloqueo
- La especial geometría de corte impide que el cable se deshilache



Nºart.	LT	Ø	mm²	kg	UdE
200173	180	6	10	0,300	1

Corta Alambres

- Cables de cobre y aluminio, 95 mm²
- ACSR Ø 10 mm
- Rígido Ø 6 mm
- También adecuado para cable y hierro redondo
- La especial geometría de corte impide que el cable se deshilache
- Adecuado para separar cables aéreos con cables de descarga de tracción
- Cabezal cortante cambiante



Nºart.	LT	Ø	mm²	kg	UdE
200175	180	10	95	0,700	1

Corta Alambres

- Cables de cobre y aluminio, 150 mm²
- ACSR Ø 14 mm
- Rígido Ø 9 mm
- También adecuado para cable y hierro redondo
- La especial geometría de corte impide que el cable se deshilache
- Adecuado para separar cables aéreos con cables de descarga de tracción
- Las puntas de corte angulares posibilitan separar cada uno de los ramales
- La transmisión óptima de fuerza permite una alta potencia de corte
- Cabezal cortante cambiante



Nºart.	LT	Ø	mm²	kg	UdE
200181	700	14	150	2,100	1

haupa®

...las soluciones que convencer

HAUPA, Joanot Martorell, 36, 08850 Gava/Barcelona, Tel.: 902 313135, Fax: 902 414145, comercial@haupa.es
HAUPA, Königstr. 165-169, 42853 Remscheid, Tel.: +49 (0)2191 8418-0, Fax: +49 (0)2191 8418-840, sales@haupa.com

1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37

Cortacables

Son herramientas punteras en el mercado europeo. Permiten cortar sin aplastamiento incluso cables de sección grande sin gran esfuerzo gracias a la madurada técnica como la de la mayor parte de las unidades motrices con cojinetes de agujas, la geometría especial de los filos y un accionamiento de excéntrico optimizado. El dentado y los cojinetes de grandes dimensiones, lubricados de forma permanente, proporcionan una larga duración y un mínimo coste de mantenimiento.

Cizalla para cables

Cortacables manejable con una o dos manos, provisto de un mecanismo de transmisión suave y resistente, diseñado para el uso cotidiano con cables de hasta 34 mm Ø, todas las piezas móviles están fabricadas en acero templado



Nºart.
200111

Area de aplicación:	Cu/Al-Varios hilos	185	34
	Cu/Al-sección	240	34
	Cu-Hilo fino	240	34
	Cu-Hilo fino o cable de telecomunicaciones		34
Longitud:		250	
Peso:		0,790	

Cizalla para cables

Cortacables manejable con una o dos manos, provisto de un mecanismo de transmisión suave y resistente, diseñado para el uso cotidiano con cables de hasta 52 mm Ø, todas las piezas móviles están fabricadas en acero templado



Nºart.
200112

Area de aplicación:	Cu/Al-Varios hilos	400	52
	Cu/Al-sección	400	52
	Cu-Hilo fino	450	52
	Cu-Hilo fino o cable de telecomunicaciones		52
Longitud:		320	
Peso:		1,122	

Cortacables de accionamiento excéntrico

Cizalla para cables

Cortacables de ligero manejo gracias a un sistema de accionamiento excéntrico provisto de cojinete de agujas. Ideal para el uso cotidiano con cables de hasta 35 mm Ø. Una herramienta muy resistente



Nºart.
200113

Area de aplicación:	Cu/Al-Varios hilos	240	35
	Cu/Al-sección	240	35
	Cu-Hilo fino	300	35
	Cu-Hilo fino o cable de telecomunicaciones		35
Longitud:		250	
Peso:		0,981	

Cizalla para cables

Cortacables de ligero manejo gracias a un sistema de accionamiento excéntrico provisto de cojinete de agujas. Ideal para el uso cotidiano con cables de hasta 45 mm Ø. Una herramienta muy resistente



Nºart.
200177

Area de aplicación:	Cu/Al-Varios hilos	300	45
	Cu/Al-sección	240	45
	Cu-Hilo fino	300	45
	Cu-Hilo fino o cable de telecomunicaciones		45
Longitud:		260	
Peso:		0,900	

Cizalla para cables

Cortacables muy ligero de manejar gracias a un sistema de accionamiento excéntrico provisto de cojinete de agujas. Ideal para el uso cotidiano con cables de hasta 45 mm Ø. Una herramienta muy resistente.



Nºart.
200114

Area de aplicación:	Cu/Al-Varios hilos	400	52
	Cu/Al-sección	480	52
	Cu-Hilo fino	500	52
	Cu-Hilo fino o cable de telecomunicaciones		52
Longitud:		325	
Peso:		1,354	

kg	Peso en kg	mm²	Diámetro en mm²	AC	Anchura de cuchilla	PN	Presión nominal bar	Al	Aluminio
Tam.	Tamaño mm	IN	Índice	RJ	Conector modular	Ancho	Ancho mm	UE	Unidad de embalaje/Unid.
LT	Largo total mm	Largo	Largo en mm	RG	Empalmador coaxial	Altura	Altura mm		
Ø	Diámetro mm	LH	Largo de la hoja	DC	Diámetro del conductor	Cu	Cobre		

Cortacables de accionamiento excéntrico

Cizalla para cables

Cortacables manejable a dos manos, prácticamente no precisa de mantenimiento, para cortar conductos de hasta 62 mm Ø, de manejo ligero gracias a un cojinete de agujas que permite un sistema de accionamiento excéntrico. Ámbito de aplicación muy amplio, con peine de dentado (véase abajo art. 20 01 19)



Nº art.
200115

Area de aplicación:	Cu/Al-Varios hilos	750	62
	Cu/Al-sección	750	62
	Cu-Hilo fino	750	62
	Cu-Hilo fino o cable de telecomunicaciones		62
Longitud:			410
Peso:			2,073

Cizalla para cables

Herramienta de calidad, que prácticamente no precisa de mantenimiento, para cables de hasta 80 mm Ø. De manejo ligero gracias a un cojinete de agujas que permite un sistema de accionamiento excéntrico. Adecuado para el uso también con cables provistos de revestimiento de acero o armadura blanda de cable de acero, ST 52. Con peine de dentado, integrado en la empuñadura, para la limpieza de los dientes de la hoja de corte



Nº art.
200119

Area de aplicación:	Cu/Al-Varios hilos	1000	80
	Cu/Al-sección	1000	80
	Cu-Hilo fino	1000	80
	Cu-Hilo fino o cable de telecomunicaciones		80
Longitud:			610
Peso:			3,322

Cizalla para cables

Herramienta de calidad, que prácticamente no precisa de mantenimiento, para cables de hasta 100 mm Ø. De manejo ligero gracias a un cojinete de agujas que permite un sistema de accionamiento excéntrico. Adecuado para el uso también con cables provistos de revestimiento de acero o armadura blanda de cable de limpieza de los dientes de la hoja de corte



Nº art.
200179

Area de aplicación:	Cu/Al-Varios hilos	1400	100
	Cu/Al-sección	1400	100
	Cu-Hilo fino	1400	100
	Cu-Hilo fino o cable de telecomunicaciones		100
Longitud:			610
Peso:			3,000

Cortacables especial

Cortacables especial para cables transmisores de datos

Para cables transmisores de datos y telefónicos de hasta 75 mm de grosor, gran calidad de corte gracias a una geometría de corte especial. De fácil manejo gracias a una mecánica de transmisión provista de un cojinete de agujas. No debe usarse para cables de acero ni para otros conductores, fabricados con cable resistente, del suministro eléctrico (EUV).



Nº art.
200116

Area de aplicación:	Cu-Hilo fino	300	75
	Cu-Hilo fino o cable de telecomunicaciones		75
Longitud:			370
Peso:			1,585

Cortacables con accesorios de corte sustituibles

Corta de forma limpia y sin dejar deformaciones cables de cobre y aluminio de hasta 50 mm de grosor. El sistema de accionamiento excéntrico facilita una geometría de corte óptima. El cortacables, accionable con una sola mano, tiene un diseño patentado con piezas de corte desmontables y sustituibles. De esta forma se genera un gran número de posibilidades de uso, ya que se puede dar forma y adaptar todo tipo de materiales atendiendo a las exigencias determinadas para cada caso. Con esta herramienta se puede seccionar todo tipo de hilos, cables y tubos con protección/armadura de acero. En caso de necesidad o de desgaste, se pueden cambiar las piezas de corte. El nuevo sistema de accionamiento, con una anchura de 12/14 mm, satisface las mayores exigencias. La palanca de manejo está provista de un doble cojinete de aguja. La herramienta va acompañada de un peine de dentado para la limpieza de los dientes de la hoja de corte.

Juego completo:

- Cortacables universal
- 1 par de accesorios de corte S1 (NO art. 20 01 78/S1)
- Peine de limpieza
- Longitud: 230
- Peso: 1,140



Nº art. 20 01 78

Segmento de corte universal S1

Nº art.	Aplicación	Corte transversal	Diámetro	Diseño	Peso	UdE
20 01 78/S1	AL/CU	300 mm²	50 mm		100	1 Paar
	Cable de acero flexible	95 mm²	14 mm			
	Cable inoxidable		8 mm	19/1		
	ACSR DIN 48 204	150/25 mm²	20 mm	7/2,1 mm		
	Tubo con armadura de acero		50 mm			

En el caso de cables de acero altamente flexibles, al seccionar se pueden producir deformaciones, con una superficie de corte ligeramente rugosa, exigiendo a la vez un mayor esfuerzo de accionamiento.

Accesorio adicional para cortacables Nº art. 20 01 78

Nº art.	Aplicación	Corte transversal	Diámetro	Diseño	Peso	UdE
20 01 78/B	AL/CU	150 mm²	30 mm		100	1 par
	Cable de acero flexible	70 mm²	12 mm			
	Cable inoxidable	70/300 mm²	12/30 mm	Tipo 8		
	ACSR DIN 48 204	70/12 mm²	11,7 mm	7/1,44 mm		
20 01 78/C	AL/CU	350 mm²	50 mm		100	1 par
	Corte más limpio y con poco esfuerzo para cortes transversales, adecuado para cables conductores de máxima flexibilidad, pero no para el acero.					
20 01 78/S	AL/CU	350 mm²	50 mm		100	1 par
	Cable de acero flexible	95 mm²	16 mm			
	Cable con cobertura de acero blanda	240 mm²	50 mm			
20 01 78/S2	AL/CU	200 mm²	50 mm		100	1 par
	Cable de acero flexible	95 mm²	14 mm			
	Cable inoxidable		8 mm	19/1		
	ACSR DIN 48 204	300/50 mm²	24,5 mm	7/3 mm		
	Tubo con armadura de acero		50 mm			
	Acero de construcción 235JR+AR		10 mm	Mater. compl.		
	Tornillos		8 mm	8.8		

En el caso de cables de acero altamente flexibles, se pueden producir deformaciones, con una superficie de corte ligeramente rugosa, exigiendo un mayor esfuerzo de accionamiento.

haupa®

...las soluciones que convencer

HAUPA, Joanot Martorell, 36, 08850 Gava/Barcelona, Tel.: 902 313135, Fax: 902 414145, comercial@haupa.es
HAUPA, Königstr. 165-169, 42853 Remscheid, Tel.: +49 (0)2191 8418-0, Fax: +49 (0)2191 8418-840, sales@haupa.com

1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37

Cortacables frontal

Cortacables frontal

Corte sin deformacion, para cable de cobre o aluminio hasta 25 mm² desmultiplicación óptima por palanca, desbloqueo en cualquier posición



N°art.
200124

Area de aplicación:	Cu/Al-Varios hilos	120	25
	Cu/Al-sección	120	25
	Cu-Hilo fino	120	25
	Cu-Hilo fino o cable de telecomunicaciones		25
Longitud:			245
Peso:			1,023

Cortacables frontal

Corte sin deformacion, para cable de cobre o aluminio hasta 34 mm² multiplicación optima por palanca por accionamiento excentrico, desbloqueo en cualquier posicion



N°art.
200126

Area de aplicación:	Cu/Al-Varios hilos	185	34
	Cu/Al-sección	240	34
	Cu-Hilo fino	240	34
	Cu-Hilo fino o cable de telecomunicaciones		34
Longitud:			330
Peso:			1,555

Cortacables frontal

Cortacables de precisión de una o dos manos, de manejo fácil, excelente calidad de corte sin aplastamiento incluso para conductores de hilos finos, accionamiento por excéntrica probado y casi sin desgaste, cuchilla giratoria desbloqueable en todas las posiciones, superficie de corte hasta un diámetro de 35 mm



N°art.
200131

Area de aplicación:	Cu/Al-Varios hilos	240	35
	Cu/Al-sección	240	35
	Cu-Hilo fino	300	35
	Cu-Hilo fino o cable de telecomunicaciones		35
Longitud:			330
Peso:			1,673

Cortacables frontal

Cortacables frontal, de fácil manejo, con accionamiento por excéntrica patentado, excelente calidad de corte también en secciones mayores, sin aplastamiento. Cuchilla giratoria desbloqueable en todas las posiciones, superficie de corte hasta un diámetro de 55 mm apto también para cable armado de acero



N°art.
200151

Area de aplicación:	Cu/Al-Varios hilos	550	55
	Cu/Al-sección	550	55
	Cu-Hilo fino	550	55
	Cu-Hilo fino o cable de telecomunicaciones		55
Longitud:			485
Peso:			3,470

Cortacables de carraca

Cizalla

Para el corte de cable de cobre y de aluminio hasta 32 mm diámetro



N°art.
200089

Area de aplicación:	Cu/Al-Varios hilos	185	32
	Cu/Al-sección	185	32
	Cu-Hilo fino	240	32
	Cu-Hilo fino o cable de telecomunicaciones		32
Longitud:			230
Peso:			0,664

Cizalla

Para el corte de cable de cobre y de aluminio hasta 32 mm diámetro



N°art.
200183

Area de aplicación:	Cu/Al-Varios hilos	400	52
	Cu/Al-sección	400	52
	Cu-Hilo fino	450	52
	Cu-Hilo fino o cable de telecomunicaciones		52
Longitud:			280
Peso:			0,900

Cizalla para cables manual

Para cortar cable de Al ó Cu hasta 52 mm diámetro



N°art.
200117

Area de aplicación:	Cu/Al-Varios hilos	400	52
	Cu/Al-sección	400	52
	Cu-Hilo fino	450	52
	Cu-Hilo fino o cable de telecomunicaciones		52
Longitud:			280
Peso:			0,970

kg	Peso en kg	mm ²	Diámetro en mm ²	AC	Anchura de cuchilla	PN	Presión nominal bar	Al	Aluminio
Tam.	Tamaño mm	IN	Índice	RJ	Conector modular	Ancho	Ancho mm	UE	Unidad de embalaje/Unid.
LT	Largo total mm	Largo	Largo en mm	RG	Empalmador coaxial	Altura	Altura mm		
Ø	Diámetro mm	LH	Largo de la hoja	DC	Diámetro del conductor	Cu	Cobre		

Cortacables hidráulico

Cortacables hidráulico

Para cables de acero y aluminio hasta 1800N/mm². Cabezal giratorio 180°, retroceso manual, modelo compacto de fácil manejo, en maletín negro



Nºart.	LT	Ø	kg	UdE
216401	385	18	4,580	1

Cortacables hidráulico

Cabezal de corte giratorio 180°, en estuche, para cables de cobre y aluminio



Nºart.	LT	Ø	kg	UdE
216402	580	40	5,300	1
216404	690	85	7,000	1

Cabezales de corte

Para cables de Al y de Cu hasta max. 85 mm de diámetro



Nºart.	Ø	kg	UdE
216408	90	6,600	1
216410	110	9,000	1

Cabezales de corte

Para cables de Al y de Cu hasta max. 50 mm de diámetro



Nºart.	Ø	kg	UdE
216412	50	10,000	1

Cabezales de corte

Para cables de Al y de Cu hasta max. 100 mm de diámetro. Apto para armadura de acero y cables de acero ST-52 hasta 25 mm de diámetro. Permite trabajar de frente y lateralmente



Nºart.	Ø	kg	UdE
216414	100	11,000	1

Cortacables electrohidráulico

Cortaalambrs hidráulico con batería recargable

Cabezal de corte giratorio 180°, retroceso manual, en maleta fácilmente transportable, incluyendo aparato de carga rápida para la batería, 2 baterías, correa portadora, para cables cobre, aluminio y acero, máx. 1800 N/mm²



Nºart.	LT	Ø	kg	UdE
216422	385	40	8,100	1

Cortacables hidráulico con batería recargable

Cabezal de corte giratorio 180°, retroceso manual, en maleta de plástico, incluye aparato de carga rápida, 2 baterías, correa portadora, para cables de cobre y aluminio



Nºart.	LT	Ø	kg	UdE
216424	385	52	8,500	1

Cortacables hidráulico con batería recargable

Cabezal de corte giratorio 180°, retroceso manual, en maleta de plástico, incluye aparato de carga rápida, 2 baterías, correa portadora, para cables de cobre y aluminio



Nºart.	LT	Ø	kg	UdE
216426	385	32	8,100	1

Cortacables hidráulico con batería recargable

Cabezal de corte giratorio 180°, retroceso manual, en maleta fácilmente transportable, incluye aparato de carga rápida, 2 baterías, correa portadora, para cables de cobre y aluminio



Nºart.	LT	Ø	kg	UdE
216428	385	85	9,000	1

haupa®

...las soluciones que convencen

HAUPA, Joanot Martorell, 36, 08850 Gava/Barcelona, Tel.: 902 313135, Fax: 902 414145, comercial@haupa.es
HAUPA, Königstr. 165-169, 42853 Remscheid, Tel.: +49 (0)2191 8418-0, Fax: +49 (0)2191 8418-840, sales@haupa.com

- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7
- 8
- 9
- 10
- 11
- 12
- 13
- 14
- 15
- 16
- 17
- 18
- 19
- 20
- 21
- 22
- 23
- 24
- 25
- 26
- 27
- 28
- 29
- 30
- 31
- 32
- 33
- 34
- 35
- 36
- 37

Equipo de corte de seguridad hidráulico para cortar

para cortar según VDE 0105 parte 100

El juego está compuesto de:

- Una cortadora hidráulica con manguera de alta presión de 10 m de largo con acoplamiento libre de derrames, y guarnición de toma a tierra según EN 50340
- Bomba de doble émbolo sobre bastidor de pie con pedal de accionamiento
- Caja metálica
- Lista para funcionar, llenada con aceite especial

El aparato de corte para cables está homologado según VDE 0105 parte 100, sec. 6.2.3. y 6.2.4. para cortar cables de tensión baja y media que puede estar bajo tensión nominal de hasta 60 kV AC. Están probados por la asociación profesional para la prevención de accidentes de la industria de la mecánica de precisión y electrotécnica, según GS EN 50340, y llevan el distintivo GS. En caso que se corte involuntariamente un cable que esté bajo tensión, no existe peligro para el usuario. La manguera hidráulica especial de alta presión de 10 m de largo, que une la bomba con el cabezal de corte, garantiza la máxima seguridad mediante su poder de aislamiento. Un control del proceso de corte tiene lugar mediante observación del manómetro en la bomba, ya que el cabezal de corte no se ve durante el corte del cable. La herramienta de corte ha sido probada repetidas veces en los conductores de red existentes. El rango de corte llega a 90 mm. Las cuchillas de corte de 12 mm de espesor están echas de acero de herramientas altamente resistente, forjado y pulido, y por lo tanto sin desgaste. Una guía de cuchillas fuertemente dimensionada garantiza alta estabilidad mecánica. También en caso de cortocircuito está garantizada una separación segura del cable, ya que las cuchillas se superponen aprox. 20 mm. Los elementos de corte se abren automáticamente después de la descarga de presión. La presión de reventón de la manguera de alta presión es de 2700 bares. El seguro de sobrepresión en la bomba está ajustado a 625 bares.



Nºart.	Ø	kg	UdE
216416	90	31,000	1

kg	Peso en kg	mm²	Diámetro en mm²	AC	Anchura de cuchilla	PN	Presión nominal bar	Al	Aluminio
Tam.	Tamaño mm	IN	Índice	RJ	Conector modular	Ancho	Ancho mm	UE	Unidad de embalaje/Unid.
LT	Largo total mm	Largo	Largo en mm	RG	Empalmador coaxial	Altura	Altura mm		
Ø	Diámetro mm	LH	Largo de la hoja	DC	Diámetro del conductor	Cu	Cobre		

Pelacables

Pelacables, Pelahilos



INFO

Pelacables

Para el fácil pelado del aislamiento de cables, para corte longitudinal y circular.

Aplicación:

Trabajos en cajas de derivación y distribución

Cables redondos de PVC/cables resistentes a la humedad/cables planos
NYY 4 - 16 mm² - NYM 5 - 16 mm² - Coaxial

Pelacables HAUPA herramienta para pelar cables

Finalidad: La herramienta se utiliza para quitar la capa extrusionada de delimitación de campo en cables de media tensión de hasta 35 kV



Nºart.	LT	mm ²	kg	UdE
200500	235	25-120	0,800	1
200502	235	70-400	0,800	1
200504	235	120-500	0,800	1

Pelacables HAUPA herramienta para pelar cables

Finalidad: La herramienta se utiliza para quitar la capa extrusionada de delimitación de campo en cables de media tensión de hasta 35 kV



Nºart.	LT	mm ²	kg	UdE
200506	235	25-120	0,800	1
200508	235	70-400	0,800	1
200510	235	120-500	0,800	1

se suministran con una posibilidad de ajuste sencillo

Nºart.	LT	mm ²	kg	UdE
200512	235	25-120	0,800	1
200514	235	70-400	0,030	1
200516	235	120-500	0,800	1

Alicates pelacables

para cortar y retirar el revestimiento de los cables de baja tensión



Nºart.	LT	Ø	kg	UdE
200187	260	26-52	0,760	1
200188	290	47-75	1,100	1

Pelacables

Pelacables "Kabifix"

Para corte longitudinal y transversal. Para la incisión y el pelado de cables coaxiales y redondos (NYY 4 - 16mm², NYM 5 - 16 mm²) Permite el corte de tubos de PVC



Nºart.	Ø	kg	UdE
200022	4-16	0,098	2
200024	Cuchillas de recambio	0,009	1

Pelacables "Kabifix LWL"

Para corte longitudinal o circular de cables de 6 a 25 mm² con tornillo interior para regular la profundidad de corte, cuchilla recambiable, de forma ergonómica de fácil manejo



Nºart.	Ø	kg	UdE
200023	6-25	0,140	1
200023/M	Cuchillas de recambio	0,050	1

Pelacables con cuchilla concava

Para el pelado de todos los cables más usuales. Para la incisión y el pelado de cable antihumedad, con paso automático del corte circular al longitudinal, con mango antirresbaladizo de 2 componentes



Nºart.	Ø	kg	UdE
200031	8-28	0,101	6
200046	Cuchillas de recambio	0,026	10

Pelamangeras

Para la incisión y el pelado de cables antihumedad, con paso automático del corte circular al longitudinal, con mango antirresbaladizo de 2 componentes



Nºart.	Ø	kg	UdE
200038	4-16	0,093	6
200040	8-28	0,093	6
200042	28-35	0,101	6
200044	35-50	0,111	6
200046	Cuchillas de recambio	0,026	10

kg	Peso en kg
Tam.	Tamaño mm
LT	Largo total mm
Ø	Diámetro mm

mm ²	Diámetro en mm ²
IN	Índice
Largo	Largo en mm
LH	Largo de la hoja

AC	Anchura de cuchilla
RJ	Conector modular
RG	Empalmador coaxial
DC	Diámetro del conductor

PN	Presión nominal bar
Ancho	Ancho mm
Altura	Altura mm
Cu	Cobre

Al	Aluminio
UE	Unidad de embalaje/Unid.

Pelacables

Pelacables

Para cables antihumedad (NYM de 3 x 1,5 - 5 x 1,5 mm²), diametro externo 8 - 13 mm



Nºart.	Ø	kg	UdE
200036	8-13	0,067	6

Pelacables con cuchilla corredera

Para corte circular y pelado (hasta 20 cm) en una sola operación. Para corte longitudinal en deguarnecidos por encima de 20 cm. Practico pelado de los conductores de 0,2 - 4,0 mm². Apto para casi todos los cables redondos del mercado de 8 - 13 mm diam. Con dispositivo de pelado para conductores y cables de 0,2 - 0,3 - 0,8 mm diam. Y 1,5 - 2,5 - 4,9 mm²



Nºart.	Ø	kg	UdE
200043	0,2-4,0	0,066	6

Pelacables para cables planos

Para pelar con rapidez y precisión todos los cables ovales y planos corrientes. Con dispositivo adicional para desaislamiento de conductores de 0,8 - 1,5 - 2,5 mm²



Nºart.	Ø	kg	UdE
200037	0,8-2,5	0,048	6

Pelacables "Coaxi"

Para cables coaxiales de 4,8 - 7,5 mm diam. exterior. 1 extremo para aislante exterior y el otro el interior



Nºart.	Ø	kg	UdE
200035	4,8-7,5	0,038	6

Pelacables para cables coaxiales

Para cables coaxiales de 4,8 - 7,5 mm diam. exterior. 1 extremo para aislante exterior y el otro el interior



Nºart.	Ø	kg	UdE
200636	4,8-7,5	0,038	6

Sacaforros HAUPA para conductores a prueba de cortocircuitos

Sacaforros especial para desaislar/desguarnecer conductores a prueba de cortocircuitos. El tope incluido así como la naturaleza y disposición optimizadas de las cuchillas permiten, por primera vez, desguarnecer sin complicaciones cualquier tipo de aislamiento problemático - el conductor no queda perjudicado y se ahorra una considerable cantidad de tiempo



Nºart.	Ø	kg	UdE
200630	1,5	0,054	1
200632	2,5-6	0,054	1
200634	10-16	0,054	1

PC-Strip

Pelafilos diseñado para líneas de datos y de mando. Con el PC-Strip es posible, sin ninguna regulación, desguarnecer estos cables y pelar los correspondientes conductores de modo rápido y preciso. Desguarnecido: cables con aislamiento de PVC de 5,6 - 15 mm diam. Pelado: de conductores con 6 - 26 AWG/4,0 - 0,22 mm² Adecuado para: líneas de transmisión de datos y de mando, líneas de telecomunicaciones, cables de datos de sistemas



Nºart.	Ø	kg	UdE
200039	5,5-15	0,045	6

Pelacables para cable coaxial

Para cables coaxiales RG-58, RG-59/62, RG-6 y 6QS, con 3 cuchillas intercambiables y ajustables individualmente, distancia de corte 8 y 4 mm



Nºart.	Koax	kg	UdE
200069	RG-58, -59, -62, -6, 6QS	0,072	1

Pelacables para conductor de fibra óptica

Herramienta universal, sacaforros para cables de fibra óptica 2,8, 5,0 y 8,0 mm, cuchilla de precisión para la fibra óptica propiamente dicha, desguarnece aislamientos internos de 0,254 mm y 0,32 mm



Nºart.	Ø	kg	UdE
200067	2,8-8	0,055	1

haupa®

...las soluciones que convencen

HAUPA, Joanot Martorell, 36, 08850 Gava/Barcelona, Tel.: 902 313135, Fax: 902 414145, comercial@haupa.es
HAUPA, Königstr. 165-169, 42853 Remscheid, Tel.: +49 (0)2191 8418-0, Fax: +49 (0)2191 8418-840, sales@haupa.com

PC Cat

El PC-CAT es una herramienta pelacables para cables de transmisión de datos y control con aislamiento de PVC como p. ej. cables CAT 5, CAT 6, CAT 7 o cables de par trenzado



Nºart.	LT	Ø	kg	UdE
200637	125	4,5-10	0,035	1

Pelacables para cables de datos UTP/STP

Herramienta universal para cortar, pelar y desaislar cables redondos y planos, cables apantallados y no apantallados; profundidad de corte ajustable, cuchilla intercambiable, para cables de 3,5 a 9 mm de diámetro



Nºart.	Ø	kg	UdE
200068	3,5-9	0,057	1

Pelacables de precisión PWS-Plus

Campos de aplicación: Técnica de procesamiento de datos, construcción de mandos, telecomunicaciones.

- Desaislado preciso de AWG 30 (0,25 mm² Ø) hasta AWG 20 (0,80 mm²)
- Tope longitudinal regulable hasta 15 mm
- Cortahilos de hasta 0,80 mm Ø (cable de cobre)



Nºart.	Ø	kg	UdE
200033	0,25-0,8	0,038	1

Pelacables de precisión "Microwire Stripper LWL"

Datos técnicos Serie FOS: Pelahilos de precisión para conductores de fibra óptica, tope longitudinal ajustable, Peso: 26 g Campos de aplicación: eléctrica, telecomunicaciones



Nºart.	Ø	kg	UdE
200622	0,18	0,029	1

Sensor herramienta de contacto

Herramienta estándar para todos los cableados de datos telefónicos; con dispositivo de corte, con gancho y hoja.

Diámetro de línea: 0,35 - 0,9 mm, Diámetro del conductor: 0,7 - 2,6 mm



Nºart.	Ø	kg	UdE
300322	0,35 - 0,9	0,083	1

INFO

Alicates pelacables

Diferenciamos entre las siguientes herramientas.

Pelacables de ajuste manual

Se ajustan manualmente, estimando el diámetro de cable a pelar. Por este motivo hay un riesgo elevado de dañar el conductor.

Herramientas pelacables automáticas o de autoajuste

Para cortar, pelar y separar el aislamiento con rapidez y exactitud. Estas herramientas se ajustan automáticamente a la sección requerida del conductor o al grosor del aislamiento. No es posible dañar el conductor o el revestimiento. Un tope de longitud facilita la tarea de desgarnecer en serie.

Herramientas pelacables de microprecisión

Para todos los casos en que se deben pelar cables finos: técnica de datos, técnica de redes, construcción de controles, telecomunicaciones, electrónica, construcción de maquetas

Pelacables, manuales

Para cables de cobre, empuñaduras cómodas, herramienta multifuncional incl. cortacables, desaislamiento exacto gracias a la forma convenientemente adaptada de las cuchillas



Nºart.	LT	mm ²	kg	UdE
210620	175	0,5-2,5	0,158	1
210624	175	0,25-0,75	0,158	1

Pelacables, manuales para fibra óptica

Pelacables para fibra óptica, profundidad de corte ajustable, herramienta multifuncional idónea para desgarnecer y cortar conductores, especial para cables de fibra óptica (forros exteriores y buffer), con bloqueo



Nºart.	LT	mm ²	kg	UdE
200057	150	0,18	0,157	1

kg	Peso en kg
Tam.	Tamaño mm
LT	Largo total mm
Ø	Diámetro mm

mm ²	Diámetro en mm ²
IN	Índice
Largo	Largo en mm
LH	Largo de la hoja

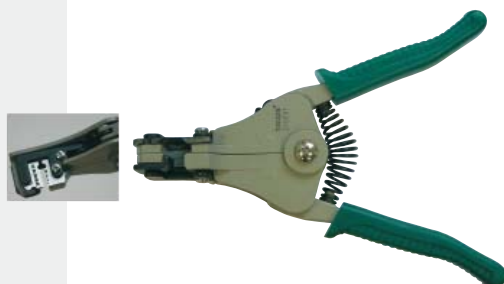
AC	Anchura de cuchilla
RJ	Conector modular
RG	Empalmador coaxial
DC	Diámetro del conductor

PN	Presión nominal bar
Ancho	Ancho mm
Altura	Altura mm
Cu	Cobre

AI	Aluminio
UE	Unidad de embalaje/Unid.

Pelacables automatico

No deteriora el conductor e incluso los conductores de hilos finos quedan desaislados en forma reglamentaria, cuchillas recambiables de acero especial, cuerpo metálico robusto, hay un resorte que se encarga de devolver las pinzas a su posición original, también es adecuado para guíaondas



Nºart.	LT	mm²	kg	UdE
210691	165	0,5-2	0,367	1
210692	165	1-4	0,367	1

Pelacables "High Strip"

Para conductores y cables blindados de 0,5 - 0,75 - 1,5 - 2,5 - 4 mm, con aislamiento de PVC - Goma - IPE - Silicona - THHN - TWHN - PMMA - Conductores de fibra optica recubrimiento PE



Nºart.	LT	mm²	kg	UdE
210684	170	0,5-4	0,132	1

Alicates pelacables súper

ajuste automático de la sección transversal, área de trabajo de 0,5 a 4 mm², con filo de corte en diagonal de hasta 2,0 mm² integrado



Nºart.	LT	mm²	kg	UdE
210683	170	0,5-4	0,118	3

Alicates pelacables automáticos Super Plus

Para cables y conductores rígidos y flexibles de 0,2 a 6,0 mm² (AWG 24-10).

- Para un desaislamiento rápido y preciso, también en zonas de difícil acceso
- No se precisa un ajustamiento a la sección del cable
- Adecuado para cables con aislamiento de PVC y otros materiales
- Sistema especial de exploración que impide el daño del material conductor
- Límite longitudinal ajustable de 6,0 a 15,0 mm para realizar desaislamientos en serie
- Cuchillas de corte lateral integradas, para cables de hasta 2,5 mm²
- Cuerpo de herramienta fabricado de poliamida reforzado con fibra de vidrio
- Empuñadura con orificio en el extremo para fijaciones
- **Certificación TÜV/GS**



Nºart.	LT	mm²	kg	UdE
210695	170	0,2-6	0,177	1
210695/E		Cuchillas de recambio	0,177	1

Alicates pelacables automáticos

Un alicate pelacable proyectado ergonómicamente, que gracias al sistema de contacto especialmente desarrollado, hace innecesario un ajuste a la sección del cable. Con el sistema de contacto se descarta totalmente la posibilidad de dañar el aislante exterior. Los alicates se adaptan para conductores de uno, varios o finos alambres de 0,2 a 6 mm². El formato delgado de la cabeza de los alicates es ideal para el empleo en áreas de difícil acceso. Un reducido esfuerzo al desguarnecer, es una característica de la excepcional tecnología de desaislamiento de estos alicates. Las cuchillas para desaislar se adaptan automáticamente a las diferentes secciones de cable y de ese modo aseguran que no sea dañado ningún conductor. Otras características de equipamiento son los alicates de corte lateral integrados con el que pueden ser cortados conductores hasta máx. 2,5 mm² (conductores de cobre y aluminio). El tope longitudinal regulable de 6 a 18 mm simplifica el modo de trabajo para tareas en serie. La zona de plástico blando de color verde en el mango garantiza una sujeción antideslizante y un trabajo sin esfuerzo.

Herramienta para desguarnecer con verificación TÜV / GS



Nºart.	LT	mm²	kg	UdE
210696	180	0,2-6	0,180	1
210696/2		Cuchillas de recambio	0,030	1

Alicates pelacables

Pinzas pelacables automáticas HAUPA Especial

Para pelar con rapidez y precisión incluso en sitios de difícil acceso. Para almas de cobre desde 0,5 hasta 4 mm², manejo sencillo porque el conductor se introduce por el costado, sin necesidad de tener que adaptar a la sección del cable, con alicates integrados para cortar almas de cobre hasta máx 2,8 mm Ø, tope longitudinal ajustable. Aplicaciones: Industria electrotécnica, electrotecnia en general, Industria del automóvil



Nºart.	LT	mm ²	kg	UdE
210681	170	0,5-6	0,178	1

Pelacables

Para hilos de 6 - 16 mm² con PVC y otros materiales, ajuste automático de la sección transversal



Nºart.	LT	mm ²	kg	UdE
210685	160	6-16	0,149	1

Pelacables

Para hilos de 0,75 - 2,50 mm² con PVC y otros materiales, ajuste automático de la sección transversal



Nºart.	LT	mm ²	kg	UdE
210686	160	0,75-2,5	0,149	1

Alicate pelacables automatico A.S.I.

- Automático, pelacables ergonómico para cable A.S.I. (Akuator-Sensor-Inter face) con aislamiento exterior TPE o PUR. P. ej. Siemens 3 RX9015, Siemens 3 RX9025, Leoni FLI-9Y11Y (PUR), Siemens 3 RX9013 (TPE).
- Contorno especial de la hoja, que se adapta al cable
- Hojas intercambiables con temple especial
- El tope lateral integrado posibilita un desgarnecido preciso del aislante exterior
- Colocar el cable con el contorno recto contra el tope lateral y cerrar apretando
- No es posible los ambos conductores internos
- Cuerpo del alicate de poliamida reforzada de fibras de vidrio



Nºart.	LT	kg	UdE
210693	160	0,149	1

Alicate pelacables automatico Outlet 20

Crear una sección de cable para sistemas de conexión apantallada y conexiones equipotenciales.

Compatible con el sistema de tendido OBO Cable Outlet.

Idóneo para pelar cables circulares en espacios estrechos, como p. ej. al trabajar en conexiones equipotenciales para instalaciones de control y maquinaria así como al trabajar en una canaleta de cables. Pelado de una secuencia de cables en cualquier punto del cable. La longitud de la sección del cable está fijada.

Trabajo con distintos tipos de cable, como p. ej. NYM

(p.ej. 3 x 1,5 mm² , 3 x 2,5mm², 5 x 1,5 mm²) o cables apantallados.



Nºart.	LT	Ø	kg	UdE
210697	160	8-9	0,104	1
210699	160	8-9	0,100	1

kg	Peso en kg
Tam.	Tamaño mm
LT	Largo total mm
Ø	Diámetro mm

mm ²	Diámetro en mm ²
IN	Índice
Largo	Largo en mm
LH	Largo de la hoja

AC	Anchura de cuchilla
RJ	Conector modular
RG	Empalmador coaxial
DC	Diámetro del conductor

PN	Presión nominal bar
Ancho	Ancho mm
Altura	Altura mm
Cu	Cobre

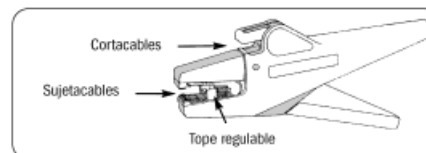
Al	Aluminio
UE	Unidad de embalaje/Unid.

Pelacables

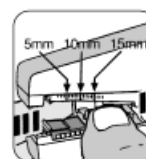
Para pelar hilos finos y conductores rígidos con aislamiento de PVC de 0,03 a 6,0 mm², para pelar y cortar cable con doble aislamiento, así como cable de transmisión de datos o telefónico de 4, 6 y 8 hilos, ajuste automático a cualquier sección entre 0,1 y 6,0 mm² con filo de corte en diagonal de hasta 6 mm² integrado



Nºart.	LT	mm ²	kg	UdE
210690	200	0,03-6	0,209	1



Tope regulable, presionar por ambos lados



Regula la sección de pelado

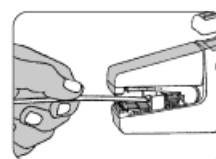
Pelacables automatico

Para pelar hilos finos y rígidos con aislamiento de PVC de 0,08 - 2,5 mm², ajuste max. del pelado 15 mm. Ajuste automático a cualquier sección entre 0,08 - 2,5 mm². Corte max. hasta 6 mm², con filo de corte en diagonal de hasta 6 mm² integrado

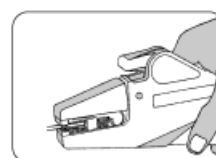


Nºart.	LT	mm ²	kg	UdE
211928	160	0,08-2,5	0,194	1
211928/1		Cuchillas de recambio	0,005	1

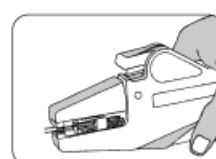
Ajuste del pelado



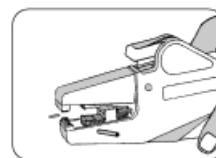
Introducir el cable hasta el tope regulable



Al presionar hasta el fondo se desbloquea automáticamente



Retroceso del conductor de pelado



Al soltar, vuelve a su posición inicial

Pelacables automatico

Pelado: de 0,08 mm² (AWG 28) hasta 6,0 mm² (AWG10), hilos y cable aislado con PVC. Corte: 6,0 mm² (AWG 10) cables trenzados, 4,0 mm² (AWG 12) conductores de cobre, con filo de corte en diagonal de hasta 6 mm² integrado.



Nºart.	LT	mm ²	kg	UdE
211930	205	0,08-6	0,250	1
211930/1		Cuchillas de recambio	0,005	1
211932	205	6-16	0,250	1

Engastadoras, crimpadoras

Alicates de engaste para Punteras, Terminales
Conectores y Conectores Telefonía
Alicates de engaste para Terminales



INFO

Alicates de engaste para punteras

Para engastar punteras distinguimos aislados y sin aislar así como prensado trapezoidal o en cuadrado. Las punteras preaisladas facilitan la inserción de los diferentes hilos del cable. La codificación de color de las punteras sirve para la asignación de las secciones. Los alicates de engaste en cuadrado proporcionan un prensado perfecto ya que engasta la puntera sobre el cable automáticamente por cuatro lados desbloqueándose automáticamente al llegar al tope, el contacto con el cable es óptimo. El cuadrado además facilita la alineación y el montaje, ya que se puede prensar en todas las superficies.



Alicates de engaste

Para punteras, pelado de cables, cromomate

Nºart.	LT	mm²	kg	UdE
210820	140	0,25-2,5	0,185	6
210824	220	0,75-16	0,297	6
210826	225	10-35	0,300	1

Alicates de engaste

De construcción ligera, cabezal inclinado 20% forma ergonómica, desbloqueo automático, prensado regulable, engaste trapezoidal.

Nºart.	mm²	kg	UdE
211650	0,14-2,5	0,370	1
210841	0,25-6	0,380	1
211652	6-16	0,375	1

Alicates de engaste

Material de alta calidad, desbloqueo automático, ajustable, engaste trapezoidal

Nºart.	mm²	kg	UdE
210763	0,5-4	0,570	1
210842	1-10	0,580	1
210765	6-16	0,575	1
211672	10-25	0,560	1
210768	10-35	0,600	1
211674	25-50	0,600	1

Alicates de engaste Twin (gemelas)

Material de alta calidad, desbloqueo automático, ajustable, engaste trapezoidal

Nºart.	mm²	kg	UdE
211676	0,5-6	0,576	1
211678	6-16	0,597	1

Alicates de engaste

Para precisión en el engastado de punteras en cuadrado, autoajustable regulable, calidad de Crimpado según las normas DIN, ergonómico de fácil manejo

Nºart.	mm²	kg	UdE
210804	0,08-10	0,420	1

Alicates de engaste automático (introducción frontal)

Para punteras de 0,08 hasta 10 mm², alta precisión de engaste en cuadrado, ajuste automático a la sección del conductor, la inserción frontal facilita su utilización, posibilidad de introducción lateral para punteras de cable de hasta 2,5 mm², bloqueo a presión desenclavable, elevada transmisión y agarre de plástico de conformado ergonómico de fácil manejo

Nºart.	mm²	kg	UdE
210819	0,08-10	0,489	1

Alicates de engaste para punteras

Alicates de engaste automático (introducción frontal)

Introducción frontal para punteras, alta precisión, regulable y desbloqueo automático, engaste trapezoidal



Nºart.	mm²	kg	UdE
210979	0,14-6	0,575	1
210979/A	2,5-10	0,570	1
210979/B	10-16	0,679	1

Pelacables "QUADRO" de 4 funciones

"QUADRO" con depósito - el desarrollo con una integración ejemplar de cuatro funciones para la elaboración precisa de punteras en forma de cinta de diam. 0,5 - 2,5 mm: desaislar: gama de trabajo de diam. 0,5 - 2,5 mm torcer: gama de trabajo de diam. 0,5 - 2,5 mm cortar: gama de trabajo para alambres / torones de diam. 0,5 - 2,5 mm engastar: gama de trabajo para presión trapezoidal de diam. 0,5 - 2,5 mm



Nºart.	LT	mm²	kg	UdE
210682/1	170	0,5-2,5	0,056	1

Deposito para "QUADRO"

El dispositivo "Quadro" permite el cambio en pocos segundos de las punteras en forma de cinta



Nºart.	kg	UdE
210682/2	0,020	1

Bote de almacenamiento para punteras en cinta

Bote de almacenamiento para tener siempre a mano las punteras para reponerlas en el depósito en cuestión de segundos

Nºart.	kg	UdE
210682/3	0,010	1

Maletin con juego completo "QUADRO"

Con maletin de plástico a prueba de golpes.
1 "Quadro"- Alicates con depósito
2 Cintas de depósito
Bote de almacenamiento para punteras



Nºart.	LT	mm²	kg	UdE
210682	170	0,5-2,5	0,762	1

Alicates de engaste Combi-Crimp

Apriete trapezoidal con dispositivo de desbloqueo



Nºart.	mm²	kg	UdE
210788	10-50	0,752	1

Alicates de engaste Combi-Crimp

Apriete trapezoidal con dispositivo de desbloqueo.



Nºart.	mm²	kg	UdE
210789	50-95	0,800	1

Crimpadora neumática

Con la herramienta crimpadora neumática se pueden prensar los terminales tubulares rápidamente y sin complicaciones. En los modelos de mesa de la herramienta crimpadora neumática el funcionamiento se lleva a cabo mediante el interruptor de pedal. De esta forma ambas manos se encuentran libres para el montaje del conector con las terminales tubulares. Los aparatos no necesitan mantenimiento, una presión de 4-6 bar garantiza un prensado seguro. Incluye manguera de conexión espiral 2 m



Nºart.	LT	mm²	kg	UdE
217030	200	0,25-2,5	4,000	1
217040	200	4-10	4,000	1

HAUPA crimpadora neumática para mesa

Incluye manguera de conexión espiral. interruptor de pedal y terminal de mesa



Nºart.	LT	mm²	kg	UdE
217010	200	0,25-2,5	5,000	1
217020	200	4-10	5,000	1

haupa®

...las soluciones que convencen

HAUPA, Joanot Martorell, 36, 08850 Gava/Barcelona, Tel.: 902 313135, Fax: 902 414145, comercial@haupa.es
HAUPA, Königstr. 165-169, 42853 Remscheid, Tel.: +49 (0)2191 8418-0, Fax: +49 (0)2191 8418-840, sales@haupa.com

INFO

Alicates de engaste para terminales aislados

El prensado de los terminales aislados se efectúa en forma ovalada. En las normas DIN 46245 pag. 1, 2 y 3 están especificados los colores de los terminales según el diámetro del cableado.

Rojo => de 0,5 hasta 1 mm²

Azul => de 1,5 hasta 2,5 mm²

Amarillo => de 2,5 hasta 6 mm²

El terminal esta formado por una sola pieza de metal, es importante fijarse en el reborde. El prensado se debería efectuar por encima del reborde, un prensado lateral desmontaría el terminal y no aseguraría un prensado perfecto.

Reborde



Terminales redondos



Terminales de horquilla



Enchufes redondos



Lengüetas



Enchufables hembra



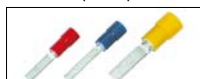
Enchufables redondos



Terminales punta redonda



Terminales punta plana



Uniones a tope



Empalmadores paralelos



Conector de capuchón



Alicates de engaste

De construcción ligera, cabezal inclinado 20% forma ergonómica, desbloqueo automático, prensado regulable, engaste ovalado



Nº art.	mm ²	kg	UdE
210845	0,08-2,5	0,371	1

Alicates de engaste

Versión robusta, desbloqueo automático, prensado regulable, engaste ovalado



Nº art.	mm ²	kg	UdE
210761	0,5-6	0,560	1

Alicates de engaste

Versión robusta, desbloqueo automático, prensado regulable, engaste ovalado



Nº art.	mm ²	kg	UdE
210827	10-16	0,510	1

Alicates de engaste

Para cortar, pelar y engastar cables y cortar tornillos



Nº art.	mm ²	kg	UdE
210802	0,5-6	0,180	6

Alicates de engaste Combi-Crimp

Para terminales tubulares y de presión aislados de 1,5 - 6 mm². Acero C 45 tratado. Cortes templados por inducción. Corta-tornillos M 2,6 - M 5. Corte de cable y de hilo, pelado de cable 0,75 - 6 mm²



Nº art.	mm ²	kg	UdE
210808	0,75-6	0,205	6

INFO

Alicates de engaste para terminales no aislados

Importante a la hora de unir a presión terminales no aislados y uniones a tope: Los terminales tubulares no aislados se prensan en espiga (punzonado profundo). El manguito del engarzado se une a presión por el centro. El mandril de presión debe colocarse sobre la costura de separación del manguito.

Terminales tubulares
Forma anular



Terminales tubulares
Forma de horquilla



Terminales tubulares
Forma punta



Terminales tubulares
Uniones a tope



Terminales tubulares
Empalmadores paralelos



Alicates de engaste

De construcción ligera, cabezal inclinado 20% forma ergonómica, desbloqueo automático, prensado regulable, engaste espiga



Nº art.	mm²	kg	UdE
210778	0,25-2,5	0,360	1
210779	1,25-6	0,363	1

Alicates de engaste

De construcción robusta, desbloqueo automático, prensado regulable, prensado espiga



Nº art.	mm²	kg	UdE
210764	1,5-10	0,590	1

Alicates de engaste

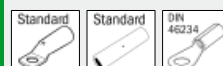
Regulable en el mango, preciso y ajustable a la mano, de fácil manejo con desbloqueo rápido, cortadora y peladora de cable incorporada, prensado espiga



Nº art.	mm²	kg	UdE
210810	0,1-10	0,530	1

Alicates de engaste

Con dispositivo de bloqueo, mango ergonómico y alargado para facilitar el manejo. Para terminales y empalmadores, prensado espiga, para terminales tubulares y conectores estándar. Especialmente adecuado para empalmes y terminales de níquel



Nº art.	mm²	kg	UdE
210772	1-10	0,480	1
210774	1-16	0,520	1



Alicates de engaste

con bloqueo forzado, con mangos largos para una mayor multiplicación de la palanca y transmisión de fuerza, prensado espiga, terminales DIN 46234, conectores DIN 46341



Nº art.	mm²	kg	UdE
210799	0,5-16	0,900	1

haupa®

...las soluciones que convencen

HAUPA, Joanot Martorell, 36, 08850 Gava/Barcelona, Tel.: 902 313135, Fax: 902 414145, comercial@haupa.es
HAUPA, Königstr. 165-169, 42853 Remscheid, Tel.: +49 (0)2191 8418-0, Fax: +49 (0)2191 8418-840, sales@haupa.com

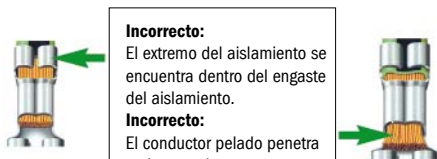
INFO

Alicates de engaste para terminales de latón sin aislar

Distinguimos entre engaste de conductor y engaste de aislamiento. El extremo del conductor debería terminar enrasado con el engaste de conductor o sobresalir un máximo de 1 mm, para no afectar a la función de inserción. El extremo del aislamiento no debe entrar en el engaste del conductor, pero tampoco puede quedar sólo a medias debajo del prensado del aislamiento. Sólo de esta manera se puede obtener un prensado seguro según las normas.

Para obtener un buen prensado debe tener lugar una deformación del conductor. En este caso se habla de un "prensado estanco al gas".

Para realizar un prensado exacto de conectores enchufables abiertos se pueden colocar ayudas de colocación en la pinza.



Incorrecto:

El extremo del aislamiento se encuentra dentro del engaste del aislamiento.

Incorrecto:

El conductor pelado penetra en la zona de contacto.



Correcto:

El extremo del aislamiento y el conductor pelado están prensados con precisión. Para facilitar el engaste exacto hay una ayuda de colocación en los alicates de engaste.

Enchufables hembra con tope de cable



Latón pulido

Enchufables hembra con tope de cable y con conexión lateral de conductor



Latón estañado

Lengüetas Latón estañado



Latón estañado

Perfiles de engaste alisados con precisión => engaste limpio

Forma con ángulo del 20% => práctico para la manipulación

Presión de engaste ajustable posteriormente => compensación del desgaste por medio de tornillo de ajuste

Bloqueo forzado, desbloqueable => unión engaste que cumple totalmente con DIN - garantizado

Mangos plásticos ergonómicos => trabajar sin cansancio



Alicates de engaste

Versión ligera, cabezal inclinado 20%, forma ergonómica, desbloqueo automático, prensado regulable, 211664/66/68 posicionador, engaste enrollado



Nº art.	mm²	Locator	kg	UdE
210777	0,5-1,5		0,365	1
211664	0,5-2,5	4,8/6,3	0,380	1
211666	0,1-1	2,8	0,382	1
211668	0,14-1,5	4,8	0,380	1

Alicates de engaste

Versión robusta, desbloqueo automático, prensado regulable, engaste ovalado



Nº art.	mm²	Locator	kg	UdE
211682	0,5-2,5		0,562	1
210762	0,25-6		0,370	1
211684		6,3	0,024	1
211686		2,8/4,8	0,027	1

Alicates de engaste

Versión robusta, 90° introducción lateral del cable, desbloqueo automático, prensado regulable, engaste enrollado



Nº art.	mm²	kg	UdE
210785	0,05-1	0,557	1
210786	1,5-2,5	0,560	1

Alicates de engaste-crimp

Regulable en el mango, preciso y ajustable a la mano, de fácil manejo con desbloqueo rápido, cortadora de cable incorporada, para terminales redondos, engaste enrollado



Nº art.	mm²	kg	UdE
210833	0,5-6	0,560	1

kg	Peso en kg
Tam.	Tamaño mm
LT	Largo total mm
Ø	Diámetro mm

mm²	Diámetro en mm²
IN	Índice
Largo	Largo en mm
LH	Largo de la hoja

AC	Anchura de cuchilla
RJ	Conector modular
RG	Empalmador coaxial
DC	Diámetro del conductor

PN	Presión nominal bar
Ancho	Ancho mm
Altura	Altura mm
Cu	Cobre

AI	Aluminio
UE	Unidad de embalaje/Unid.

Alicates de engaste para modulares coaxiales y para elementos fotovoltaicos

Alicates de engaste para conectores modulares coaxiales

Versión ligera, cabezal inclinado 20%, forma ergonómica, desbloqueo automático, prensado regulable, prensado hexagonal



Nº art.	MP	kg	UdE
210849	RG 58-59-62-71	0,370	1

Alicates de engaste para conectores modulares coaxiales

Versión robusta, forma ergonómica, desbloqueo automático, prensado regulable, prensado hexagonal



Nº art.	MP	kg	UdE
210767	RG 58-59-62	0,567	1
211680	RG 55-58-59-62-6	0,567	1

Sistema crimpador para elementos fotovoltaicos

Sistema crimpador HAUPA para elementos fotovoltaicos.

El equipamiento básico del juego de maletín incluye:

- Una prensadora cromada sin matrices
- Una llave macho hexagonal (SW 2,5 mm)
- Una llave de boca (SW 7)
- 2 tornillos de recambio (M4 x 10/M4 x 16 mm)

Características:

- Crimpadora especial para presar contactos solares en casi todos los sistemas de conectores
- Uniones eléctricas exactas, sin soldadura garantizadas
- Avance paralelo de las matrices prensadoras
- Reducción de la fuerza manual del 30 % por la óptima multiplicación de la palanca
- Bloqueo forzoso para un engastado fiable, desenclavable
- Presión de prensado reajustable
- Buen manejo por una óptima ubicación del centro de gravedad
- Brazo de palanca largo, debido a ello es posible el manejo con una y dos manos
- Fácil sustitución de las matrices
- Posibilidad de montar una ayuda de posicionamiento para la determinación de la posición del empalmador
- Varios puntos de prensado en una sola matriz



Nº art.	mm²	kg	UdE
212200	6	0,970	1

Matrices para contactos „Huber & Suhner“

212206	2,5 + 4 mm², AWG 13/11	1
212208	4 + 6 mm², AWG 13/11	1

Matrices para contactos „Multi - Contact“

212210	MC3, 2,5 + 4 + 6 mm², AWG 13/11/10	1
212212	MC3, Locator	1

Matrices para contactos „Multi - Contact“

212214	MC4, 2,5 + 4 + 6 mm², AWG 13/11/10	1
212216	MC4, Locator	1

Matrices para contactos „Hirschmann“

212218	2,5 + 4 + 6 mm², AWG 13/11/10	1
--------	-------------------------------	---

Matrices para contacto „Tyco“

212222	Locator para Tyco	1
--------	-------------------	---

Alicates de engaste para terminales y empalmadores no aislados

INFO

Alicates de engaste para terminales no aislados

Los conectores D-Sub son conectores abiertos de enchufe que se ensamblan al conductor por medio de un engaste enrollado.

Los conectores D-Sub se utilizan en la técnica actual de ofimática y telecomunicaciones.

Los contactos enrollados son conectores abiertos de enchufe que se conectan al conductor por medio de un engaste enrollado. Es importante realizar la elección exacta de conector para la sección del cable. No debe quedar ningún hilo individual fuera de prensado.

Los conectores enrollados se utilizan para la conexión de interfaces de ordenador, conductores de fuerza y de control en conectores de enchufe de varios polos, hasta en las cadenas flexibles de manufactura en la industria automovilística.

Alicates de engaste

De construcción ligera, cabezal inclinado 20% forma ergonómica, desbloqueo automático, prensado regulable, engaste cuadrado.



Nº art.	MP	kg	UdE
211656	0,14 - 4	0,365	1
211658	1,5 - 6	0,369	1

Alicates de engaste

De construcción ligera, para contactos enrollados, cabezal inclinado 20% forma ergonómica, desbloqueo automático, prensado regulable, engaste enrollado.



Nº art.	MP	kg	UdE
211660	0,14 - 1,5	0,370	1

Alicates de engaste

De construcción ligera, para empalmadores D-Sub, cabezal inclinado 20% forma ergonómica, desbloqueo automático, prensado regulable, engaste enrollado.



Nº art.	MP	kg	UdE
211662	0,08 - 0,5	0,370	1

haupa®

...las soluciones que convencen

HAUPA, Joanot Martorell, 36, 08850 Gava/Barcelona, Tel.: 902 313135, Fax: 902 414145, comercial@haupa.es
HAUPA, Königstr. 165-169, 42853 Remscheid, Tel.: +49 (0)2191 8418-0, Fax: +49 (0)2191 8418-840, sales@haupa.com

Alicates de engaste para clavijas modulares

INFO

Alicates de engaste para clavijas modulares

Pela y engasta en un solo trabajo, las clavijas modulares se distinguen de la siguiente forma.

Para clavijas modulares en cables no apantallados 4P4C-4P2C

Para clavijas modulares en cables no apantallados 6P, RJ12, RJ11, 6P2C

Para clavijas modulares en cables no apantallados 8P8C, RJ45, RDSI

Alicates de engaste para clavijas modulares

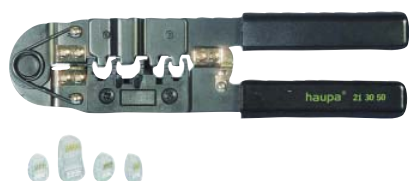
Para clavijas modulares en cables no apantallados, ligera, con dispositivo de corte y pelado, resorte de apertura y bloqueo de seguridad.



Nºart.	MP	kg	UdE
210867	RJ10 4(4), RJ14	0,245	1
210865	RJ11 6(4), RJ12 6(4)	0,250	1
210869	RJ45	0,300	1

Alicates de engaste para clavijas modulares

Para clavijas modulares en cables no apantallados de (6p, 8p, 6DEC,4p), altamente precisa, con dispositivo de corte y pelado



Nºart.	MP	kg	UdE
213050	RJ11 6(4), RJ12 6(4), RJ45, RJ10 4(4), RJ14	0,310	1

Alicates de engaste para clavijas modulares

Para clavijas modulares en cables no apantallados de 6 y 8 polos, altamente precisa, con dispositivo de corte y pelado. Engaste preciso gracias al accionamiento paralelo, calidad de engaste de larga duración mediante el sistema de bloqueo a presión



Nºart.	MP	kg	UdE
210857	RJ11, RJ12 6(4), RJ45	0,520	1

Alicates de engaste para clavijas modulares

Para clavijas modulares en cables no apantallados de 4, 6 y 8 polos, altamente precisa, con dispositivo de corte y pelado, de construcción robusta. Engaste preciso gracias al accionamiento paralelo, calidad de engaste de larga duración mediante el sistema de bloqueo a presión



Nºart.	MP	kg	UdE
210871	RJ11 6(4), RJ12 6(4), RJ45, RJ10 4(4), RJ14	0,570	6

Alicates de engaste para clavijas modulares

Para clavijas modulares en cables no apantallados, automática con dispositivo de corte



Nºart.	MP	kg	UdE
210971	RJ10 4(4), RJ14	0,290	1
210973	RJ11 6(4), RJ12 6(4)	0,295	1
210981	RJ45	0,315	1

Alicate de engaste para conectores modulares

Alicates profesionales de engaste para conectores modulares apantallados y sin apantallar, de fácil accionamiento gracias a su optima multiplicación por palancas, de acero de calidad altamente resistente, presión y profundidad de apriete ajustables, aplicación en series medias y grandes, 50.000 ciclos de trabajo garantizado



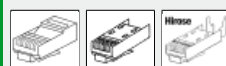
Se sirve sin matrices



Nºart.	kg	UdE
213000	0,415	1

Matrices

para Alicates de engaste 21 30 00



Nºart.	MP	kg	UdE
213002	RJ10 4(4)	0,072	1
213004	RJ11 6(4), RJ12 6(4)	0,070	1
213006	6DEC	0,070	1
213008	RJ45	0,075	1
213010	RJ50	0,075	1
213012	8-polos, apantallado	0,075	1
213014	10-polos, apantallado	0,075	1

kg	Peso en kg	mm ²	Diámetro en mm ²	AC	Anchura de cuchilla	PN	Presión nominal bar	Al	Aluminio
Tam.	Tamaño mm	IN	Índice	RJ	Conector modular	Ancho	Ancho mm	UE	Unidad de embalaje/Unid.
LT	Largo total mm	Largo	Largo en mm	RG	Empalmador coaxial	Altura	Altura mm		
Ø	Diámetro mm	LH	Largo de la hoja	DC	Diámetro del conductor	Cu	Cobre		

Alicates de engaste para clavijas modulares

Alicates de engaste para conectores modulares

Alicates profesionales para conectores modulares apantallados o sin apantallar, de fácil manejo, la multiplicación optimizada de palanca requiere poco esfuerzo, obtención fiable del prensado óptimo, alicate de acero templado de calidad, cambio sencillo y rápido de las matrices, presión y profundidad de engaste ajustables. Campo de aplicación en series medianas a grandes, 50.000 procesos de trabajo garantizados



Se sirve sin matrices



Nºart.	kg	UdE
213020	0,485	1

Prensa manual para conectores modulares

Prensa profesional manual para conectores modulares apantallados o sin apantallar, de fácil manejo, la multiplicación optimizada de palanca requiere poco esfuerzo, obtención fiable del prensado óptimo, de acero templado de calidad, cambio sencillo y rápido de matrices, presión y profundidad de engaste ajustables. Campo de aplicación en series medianas a grandes, de montaje fijo



Se sirve sin matrices



Nºart.	kg	UdE
213070	3,860	1
213072	Placa de sujeción	0,385 1

Matrices

Para alicates 21 30 20 y prensa manual 21 30 70



Nºart.	MP	kg	UdE
213022	8-polos, apantallado	0,100	1
213024	10-polos, apantallado	0,100	1
213026	RJ10 4(4)	0,090	1
213028	RJ11 6(4), RJ12 6(4)	0,090	1
213030	6DEC	0,090	1
213032	RJ45	0,105	1
213034	RJ50	0,100	1
213036	8-polos, CAT 5	0,105	1
213038	6-polos, apantallado	0,105	1
213040	8-polos, apantallado	0,115	1
213042	Ø 3,7 mm	0,030	1
213044	Ø 4,5 mm	0,030	1
213046	Ø 5,2 mm	0,030	1
213048	Ø 6,0 mm	0,030	1

Alicates de engaste para conectores modulares

Alicates profesionales para conectores Hirose-modulares apantallados, para cables de 5,7 mm de diámetro, ejecución corta, engastado completo en un solo trabajo, de fácil manejo, la multiplicación optimizada de palanca requiere poco esfuerzo, obtención fiable del prensado óptimo, alicate de acero templado de calidad



Nºart.	Ø	kg	UdE
213051	5,7	0,605	1
213052	6,4	0,805	1

Alicates de engaste para conectores modulares

Alicates profesionales para conectores Sentinel C apantallados, conectores estándar, para cables de 5,5 mm de diámetro, engastado completo en un solo trabajo, de fácil manejo, poco esfuerzo gracias a multiplicación optimizada de palanca, obtención fiable del prensado óptimo, alicate de acero templado de calidad



Nºart.	Ø	kg	UdE
213054	5,5	0,550	1

Surtidos para redes

maleta con revestimiento interior con herramientas para aislar, cortar, crimpar así como para insertar en regletas, cajas o cuadros eléctricos.

Contenido:

- 1 alicates crimp para enchufes Western (213050)
- 1 herramienta pelacable para cables de datos UTP /STP (200068)
- 1 herramienta de inserción con sensor LSA-Plus para cables UTP y STP (300322)



Nºart.	kg	UdE
300033	0,700	1

Lista de referencia para enchufes Western en Internet:

Series pequeñas a medias

http://www.haupa.com/documents/html/d/katalog/ruk/crimp/datenblatt/referenzliste_westernstecker_k.htm

Series medias a grandes

http://www.haupa.com/documents/html/d/katalog/ruk/crimp/datenblatt/referenzliste_westernstecker_g.htm

haupa®

...las soluciones que convencen

HAUPA, Joanot Martorell, 36, 08850 Gava/Barcelona, Tel.: 902 313135, Fax: 902 414145, comercial@haupa.es
HAUPA, Königstr. 165-169, 42853 Remscheid, Tel.: +49 (0)2191 8418-0, Fax: +49 (0)2191 8418-840, sales@haupa.com

Crimpadora eléctrica HAUPA

La crimpadora eléctrica HAUPA sirve para prensar terminales de diferentes tipos:

- terminal aislado hasta 6 mm²
- empalmadores y terminales hasta 10 mm²
- casquillos de enchufe plano hasta hasta 6 mm²
- terminales tubulares hasta 50 mm²

Gracias a su construcción compacta, la crimpadora eléctrica es apta tanto para su uso en talleres así como en sistemas de confección de cables complejos.

Crimpadora eléctrica con interruptor de pedal. El inicio de la fuerza de presión es regulable.

Modo de operación 1: La conexión se prensará en el momento en que se suelta el interruptor de pedal.

Modo de operación 2: permite al usuario fijar el contacto en la cavidad e insertar el conductor en el momento en que se suelta el pedal. Cuando se acciona nuevamente el interruptor de pedal se prensa el contacto de la conexión.

La utilización de la fuerza total de presión puede ser regulada. Esto evita daños en la herramientas y crimpados defectuosos debido a una mala inserción de los contactos. Mediante una simple presión de tecla se puede modificar la abertura de la cavidad de la conexión. Para obtener un crimpado exacto, por ejemplo de contactos enrollables, se puede montar un localizador deslizante, el cual posiciona los contactos exactamente debajo del troquel.

Están disponibles varias matrices estándar.

Según las necesidades del cliente se pueden fabricar matrices especiales.

**Descripción art. 21 70 50:**

Medidas (A x H x P):

40 x 220 x 320 mm

Peso: 10 kg

Peso del interruptor de pedal: 1,2 kg

Fuerza de presión máxima: 10 kN

Tiempo de prensado: 1 s

Numerador de piezas: Indicador LCD de 6 espacios

Alimentación de red: 230 V/50 Hz (120 V/60 Hz)

Potencia absorbida: 160 VA

Crimpadora eléctrica con interruptor de pedal



Nº art.

217050

kg

10,000

UdE

1

Accesorios Electro Crimper Nº art. 21 70 50

21 70 52	Conductos torneados 0,14-1/1,5/2,5/4 mm ²
21 70 56	Conductos enrollados 0,1-1,5 mm ²
21 70 58	Conductos enrollados 0,1-1,5 mm ²
21 70 60	Conductos enrollados 0,5-6 mm ²
21 70 62	Punteras 0,25-6 mm ²
21 70 64	Terminales tubulares aisl. 0,5-6 mm ²
21 70 66	Terminales tubulares 0,5-6 mm ²
21 70 68	Terminales tubulares 0,34-2,5 mm ²
21 70 70	Terminales tubulares "Super flex" 4-10 mm ²
21 70 72	Terminales tubulares "Standard" 4-10 mm ²
21 70 74	Terminales tubulares 4-10 mm ²
21 70 76	Terminales tubulares 0,5-10 mm ²
21 70 78	Protector para 217056, 217060
21 70 80	Protector para 217070, 217072, 217074, 217076
21 70 82	Protector para 217068
21 70 84	Protector para 217062
21 70 86	Protector para 217064, 217066
21 70 88	Protector para 217060, Enchufables hembras 6,3 mm
21 70 90	Protector para 217056, 217058, 217060, Enchufables hembras 4,8
21 70 92	Protector para 217056, Enchufables hembras 2,8x5 mm
21 70 94	Protector para 217056, Enchufables hembras 2,8x6 mm
21 70 96	Protector para 217060, Lengüetas machos 6,3 mm
21 70 98	Protector para 217060, Lengüetas machos 6,3 mm HN

Innovadora herramienta prensadora - Una herramienta para casi todas las aplicaciones de prensado con sistema de cambio rápido**Características del producto**

- con sistema de cambio rápido (Patente presentada)
- cambio sencillo de las matrices • colocación rápida
- cuerpo de la herramienta cromado opaco
- Buena multiplicación de fuerza para usar con una mano
- Bloqueo forzado desenclavable para uniones forzadas según normas
- presión de apriete ajustable
- Cabezal de la herramienta de chapa de acero endurecido especialmente mejora do de 3 mm de espesor
- mango ergonómico de 2 componentes con inserción de material sintético blando anti-deslizante



Recambio de la inserción

- Sistema de cambio rápido (Patente presentada)
- sin tornillos moleteados
- sin herramienta
- funciona con casi todas las matrices

Usos

- Funcionamiento con una mano con escasa aplicación de fuerza
- También permite su uso a dos manos

**Crimpadora MULTI**

La crimpadora HAUPA Multi (21 19 62), así como las matrices vienen en una caja de protección.

Otras ventajas del Multi Set:

- una crimpadora para diferentes crimpados
- con posibilidad de adquirir 22 matrices adicionales
- Medidas: 260 x 200 x 40 mm (ancho x profundidad x altura)
- peso del set: 1150 g

Contenido del MULTI set (21 19 60):

- crimpadora MULTI
- 4 matrices para:
 - punteras aisladas 0,5 - 6 mm²,
 - manguitos aislados y sin aislar 0,5 - 16 mm²,
 - punteras sin aislar 0,5 - 10 mm²,

Coax-BNC y TNC-conectores enchufables **RG 58-59-62-71**



Nº art.

211960

kg

1,150

UdE

1

Otras matrices para la crimpadora HAUPA Multi (21 19 62)

Para manguitos/enchufes planos	Nº art.
Manguitos 16 - 35 mm ²	21 19 64
Enchufes planos 0,5 - 2,5 mm ²	21 19 65
para enchufes coaxiales	
Coax, Thinnnet, Mini-UHF, BNC/TNC RG 58, RG 174	21 19 90
Coax, BNC/TNC RG 174, RG 179, pequeños enchufes coax	21 19 91
SMA, SMB, Mini-59, Mini-UHF, BNC/TNC RG 6, RG 6 Quad	21 19 92
Coax, CATV "F" Typ, BNC/TNC RG 6, RG 6 Quad	21 19 93
N-Tipo RG 8, RG 11	21 19 94
Coax, N-Tipo RG 8, RG 11, RG 213, RG 216	21 19 95
para enchufes fibra óptica	
Fibra Óptica, SMA Typ	21 19 96
Fibra Óptica, SMA, SMB, SFR, ST, SC Tipo	21 19 97
para enchufes Western sin protección	
RJ 45 - 8P8K, Steward Conectores, 22-24 AWG	21 19 68
RJ 11, RJ 12 - 6P6K, Steward Conectores, 22-24 AWG	21 19 69
Telefono 4P4K, AMP+Steward Conectores, 22-24 AWG	21 19 70
RJ 45 - 8P8K, AMP, 22-24 AWG	21 19 71
RJ 11, RJ 12 - 6P6K, AMP, 22-24 AWG	21 19 72
RJ 11, DEC MMJ - 6P6K, AMP, 22-24 AWG	21 19 73
RJ 50 - 10P10K, AMP, 22-24 AWG	21 19 74
para enchufes Western con protección	
RJ 45 - 8P8K, cortos, Steward Connectors, STP 22-24 AWG	21 19 80
RJ 45 - 8P8K, largos, Hirose, STP 22-24 AWG	21 19 81
RJ 45 - 8P8K, cortos, Hirose, STP 22-24 AWG	21 19 82
RJ 45 - 8P8K, Molex, para Ø 5,0 mm, STP 22-24 AWG	21 19 83
RJ 45 - 8P8K, AMP, Molex, für Ø 6,0 mm, STP 22-24 AWG	21 19 85

kg	Peso en kg	mm ²	Diámetro en mm ²	AC	Anchura de cuchilla	PN	Presión nominal bar	Al	Aluminio
Tam.	Tamaño mm	IN	Índice	RJ	Conector modular	Ancho	Ancho mm	UE	Unidad de embalaje/Unid.
LT	Largo total mm	Largo	Largo en mm	RG	Empalmador coaxial	Altura	Altura mm		
Ø	Diámetro mm	LH	Largo de la hoja	DC	Diámetro del conductor	Cu	Cobre		

Alicates de engaste para terminales sin aislar

1. Elección del empalmador

Para obtener una conexión correcta es necesario elegir el empalmador adecuado para el campo de aplicación deseado y la sección de cable correcta.

2. Pelado

Antes del proceso de engaste se debe pelar el cable según la longitud de inserción (**+10% por cambio de longitud del manguito de prensado**).

3. Limpieza

Se deben limpiar cuidadosamente los restos de corrosión y suciedad de los extremos del conductor.



Terminales entallados /tubulares



Terminales de presión DIN

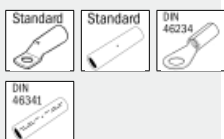


Conectores de presión DIN



Alicates de engaste

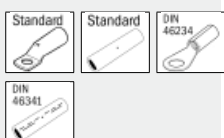
Con dispositivo de bloqueo, mango ergonómico y alargado para facilitar el manejo. Para terminales y empalmadores, prensado espiga, para terminales tubulares y conectores estándar. Especialmente adecuado para empalmes y terminales de níquel



Nº art.	mm²	kg	UdE
210772	1-10	0,480	1
210774	1-16	0,520	1

Prensaterminales

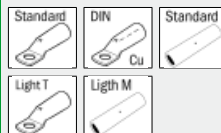
Para terminales tubulares sin aislar, tornillo regulable para diferentes medidas de prensado, prensado espiga, para terminales tubulares estándar y conectores



Nº art.	mm²	kg	UdE
210791	10-120	3,040	1

Prensaterminales

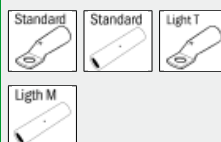
con matriz giratoria. Engaste hexagonal



Nº art.	mm²	kg	UdE
210805	6-50	1,600	1
210805 K	6-50	1,590	1
210805 T	6-50	1,600	1
210850	10-120	3,950	1
210850 T	10-120	3,950	1
210853	10-120	4,568	1

Alicates de engaste

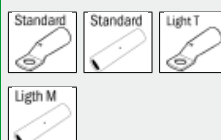
Para terminales y empalmadores sin aislar, con dispositivo de bloqueo, mango ergonómico y alargado para facilitar el manejo, prensado espiga, para terminales tubulares y conectores estándar



Nº art.	mm²	kg	UdE
210830	0,75-16	0,947	1

Prensaterminales

para terminales tubulares/conectores no aislados "estándar" y terminales tubulares para conductores de alambres finos, con arandela de perfil giratoria incorporada, prensado espiga, 210840 sin prolongaciones



Nº art.	mm²	kg	UdE
210834	6-50	2,588	1
210836	50-120	4,800	1
210838	120-240	5,200	1
210840	185-400	5,200	1

Prensaterminales para terminales tubulares mecánica

Prensaterminales mecánico, caracterizado por su construcción compacta. Permite realizar prensados incluso en espacios de trabajo reducidos, donde los grandes aparatos normales no tienen ninguna posibilidad. La elaborada construcción de su accionamiento ha demostrado su excelencia en la práctica. Este prensaterminales apenas presenta señales de desgaste después de muchos años de uso, lo que resulta decisivo para la profundidad de prensado deseada, porque las actuales uniones prensadas, sometidas a grandes cargas, sólo cumplen con las directrices de seguridad cuando se obtienen los valores eléctricos y mecánicos requeridos a largo plazo.

Otro aspecto relacionado con la seguridad es que la prensa sólo se puede soltar de la unión cuando se ha alcanzado la profundidad de prensado necesaria. Girando la rueda del mango en sentido contrario a las agujas del reloj se puede apretar la matriz directamente contra la pieza de unión. Sólo entonces comienza el auténtico proceso de prensado, con la fuerza de una mano.

La calidad de la unión prensada depende esencialmente de la elección de los terminales de cable, las matrices y la elección correcta de la sección de cable.

Alicates de engaste

Herramienta de precisión con transmisión de carraca, avance rápido, bloqueo forzado desbloqueable, palanca de mano bloqueable para el transporte, matrices desmontables, cabezal abatible para poder retirar la conexión sin problemas. Se puede usar en lugares estrechos (por ejemplo, en la construcción de vagones).



- Características de producto**
- de fácil manejo
 - forma reducida
 - de gran precisión
 - de cerrado rápido
 - de aplicación universal

Nº art.	mm²	kg	UdE
215000	6-50	1,200	1

Caja de chapa de acero para 21 50 00

Caja de chapa de acero para guardar la herramienta y las matrices.



Nº art.	kg	UdE
215002	4,600	1

Matrices para 21 50 00

Matrices de forma WM para terminales tubulares y empalmadores



Nº art.	mm²	kg	UdE
215004	10	0,100	1
215006	16	0,120	1
215008	25	0,180	1
215010	35	0,200	1
215012	50	0,250	1

Matrices para 21 50 00

Matrices hexagonales para terminales tubulares según DIN 46235 y para terminales tubulares AL



Nº art.	mm²	Cu	IN	kg	UdE
215030	6	6	5	0,100	1
215032	10	10	6	0,100	1
215034	16	16	8	0,100	1
215036	25	25	10	0,150	1
215038	35	35	12	0,150	1
215040	50	50	14	0,150	1

Matrices para 21 50 00

Matrices con prensado de espiga para terminales para aplastar según DIN 46234 y terminales punta redonda DIN 46234



Nº art.	mm²	kg	UdE
215014	6	0,020	1
215016	10	0,020	1
215018	16	0,020	1
215020	25	0,020	1
215022	35	0,020	1
215024	10-35	0,020	1

Matrices para 21 50 00

Matrices con prensado oval para terminales aislados 10 y 16 mm²



Nº art.	mm²	kg	UdE
215026	10	0,100	1
215028	16	0,100	1

Matrices para 21 50 00

Matrices con prensado trapecoidal, para punteras, ancho de prensado 18 mm



Nº art.	mm²	kg	UdE
215042	6	0,150	1
215044	10	0,150	1
215046	16	0,150	1
215048	25	0,200	1
215050	35	0,200	1

INFO

Prensaterminales para terminales tubulares mecánica

El prensaterminales mecánico es una moderna herramienta de alto rendimiento. Se puede emplear en toda la técnica de unión sin soldadura gracias al amplio surtido de matrices que se adaptan a la máquina. La fuerza de prensado (hasta aprox. 5,5 t) es generada por varios movimientos manuales. Gracias a la alta eficacia del sistema se requiere poca fuerza manual. La prensa y los elementos de unión sólo se pueden soltar después de haber completado totalmente el prensado. Con este sistema de accionamiento se alcanza obligatoriamente la profundidad de prensado requerida. La tapa con bisagra garantiza el manejo cómodo de la prensa incluso en sitios de acceso difícil, como en armarios de distribución. Girando la palanca de avance rápido hasta apretar la matriz de prensa contra el terminal de cable se reduce considerablemente la cantidad de fuerza a ejercer con la mano, asegurando un trabajo racional. Sólo después comienza el propio proceso de prensado. Después de alcanzar la profundidad de prensado requerida, la prensa elimina la tensión espontáneamente y se puede abrir la tapa con bisagra para quitar el empalmador. En caso de error en la elección de la matriz, terminal de cable, empalmador o cable, se puede interrumpir el proceso de prensado. Para ello se gira completamente hacia fuera la palanca de mano, se empuja el gatillo hacia abajo y se gira la palanca de avance hacia atrás.

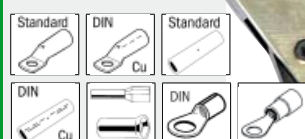
Alicates de engaste

Herramienta de precisión con transmisión de carraca, avance rápido, bloqueo forzado desbloqueable, palanca de mano bloqueable para el transporte, matrices desmontables, cabezal abatible para poder retirar la conexión sin problemas.



Características de producto

- de aplicación del universal
- de fácil manejo sin grandes esfuerzos
- con gran variedad de utilización
- de gran precisión
- de utilización racional



Nº art.	mm²	kg	UdE
215100	6-120	2,100	1

Caja de chapa de acero para 21 51 00

Caja de chapa de acero para guardar la herramienta y las matrices



Nº art.	kg	UdE
215102	1,700	1

Matrices para 21 51 00

Matrices de forma WM para terminales tubulares y empalmadores



Nº art.	mm²	kg	UdE
215104	10/70	0,130	1
215106	16/35	0,132	1
215108	25/50	0,126	1
215110	95	0,138	1
215112	120	0,136	1

Matrices para 21 51 00

Matrices hexagonales para terminales de aplastar según DIN 46235 v para terminales tubulares AL



Nº art.	mm²	Cu	Al	IN	kg	UdE
215142	10/70	70	50	6-16	0,130	1
215144	16/35	35	25	8-12	0,130	1
215146	25/50	50	35	10-14	0,130	1
215148	95	95	70	18	0,130	1
215150	120	120		20	0,130	1

Matrices para 21 51 00

Matrices con prensado de espiga para terminales de aplastar según DIN 46234 y DIN 46341



Nº art.	mm²	kg	UdE
215114	6-70	0,080	1
215116	10-35	0,060	1
215118	16-50	0,055	1
215120	6-50	0,150	1
215122	70	0,150	1

Matrices para 21 51 00

Matrices de prensado oval para terminales de aplastar aislados



Nº art.	mm²	kg	UdE
215124	10	0,150	1
215126	16	0,150	1
215128	25	0,150	1
215130	35	0,150	1

Matrices para 21 51 00

Matrices para prensado redondo de conductores en circulares de Al v Cu



Nº art.	mm²	kg	UdE
215152	25-35	0,150	1
215154	35-70	0,150	1
215156	95	0,150	1

Matrices para 21 51 00

Matrices para prensado trapezoidal, para punteras



Nº art.	mm²	kg	UdE
215164	25	0,200	1
215166	35	0,200	1
215168	50	0,250	1
215170	70	0,250	1
215172	95	0,250	1

haupa®

...las soluciones que convencen

HAUPA, Joanot Martorell, 36, 08850 Gava/Barcelona, Tel.: 902 313135, Fax: 902 414145, comercial@haupa.es
HAUPA, Königstr. 165-169, 42853 Remscheid, Tel.: +49 (0)2191 8418-0, Fax: +49 (0)2191 8418-840, sales@haupa.com

Prensaterminales para terminales tubulares mecánica

El prensaterminales mecánico es una moderna herramienta de alto rendimiento. Se puede emplear en toda la técnica de unión sin soldadura gracias al amplio surtido de matrices que se adaptan a la máquina. La fuerza de prensado (hasta aprox. 5,5 t) es generada por varios movimientos manuales. Gracias a la alta eficacia del sistema se requiere poca fuerza manual. La prensa y los elementos de unión sólo se pueden soltar después de haber completado totalmente el prensado. Con este sistema de accionamiento se alcanza obligatoriamente la profundidad de prensado requerida. La tapa con bisagra garantiza el manejo cómodo de la prensa incluso en sitios de acceso difícil, como en armarios de distribución. Girando la palanca de avance rápido hasta apretar la matriz de prensa contra el terminal de cable se reduce considerablemente la cantidad de movimientos de palanca de mano, asegurando un trabajo racional. Sólo después comienza el propio proceso de prensado con la palanca de mano. Después de alcanzar la profundidad de prensado requerida, la prensa elimina la tensión espontáneamente y se puede abrir la tapa con bisagra para quitar el empalmador. En caso de error en la elección de la matriz, terminal de cable, empalmador o cable, se puede interrumpir el proceso de prensado. Para ello se gira completamente hacia fuera la palanca de mano, se empuja el gatillo hacia abajo y se gira la palanca de avance hacia atrás.

Alicates de engaste

Herramienta de precisión con transmisión de carraca, avance rápido, bloqueo forzado desbloqueable, palanca de mano bloqueable para el transporte, matrices desmontables, cabezal abatible para poder retirar la conexión sin problemas.



Características de producto

- de aplicación del universal
- de fácil manejo sin grandes esfuerzos
- con gran variedad de utilización
- de gran precisión
- de utilización racional



Nºart.	mm²	kg	UdE
215200	10-240	4,500	1

Caja de chapa acero para 21 52 00



Nºart.	kg	UdE
215202	3,700	1

Matrices para 21 52 00

Matrices de forma WM para terminales tubulares y empalmadores



Nºart.	mm²	kg	UdE
215204	10-25	0,350	1
215206	16-35	0,320	1
215208	50	0,330	1
215210	70	0,330	1
215212	95	0,330	1
215201	120	0,300	1
215203	150	0,320	1
215205	185	0,300	1
215207	240	0,300	1

Matrices para 21 52 00

Matrices hexagonales para terminales de aplastar según DIN



Nºart.	mm²	Al	IN	kg	UdE
215230	10		6	0,350	1
215232	16		8	0,330	1
215234	25	16	10	0,330	1
215236	35	25	12	0,330	1
215238	50	35	14	0,330	1
215240	70	50	16	0,320	1
215242	95	70	18	0,320	1
215244	120		20	0,300	1
215246	150	120	22	0,305	1
215248	185	150	25	0,305	1
215250	240	185	28	0,290	1

Matrices para 21 52 00

Matrices con prensado de espiga para terminales de aplastar según DIN 46234 + DIN 46341



Nºart.	mm²	kg	UdE
215214	10-70	0,180	1
215216	95-150	0,170	1
215218	10-70	0,180	1
215220	16-35	0,170	1
215222	25-50	0,170	1
215224	95	0,160	1
215226	120	0,150	1
215228	150	0,150	1

Matrices para 21 52 00

Matrices con prensado trapezoidal para punteras



Nºart.	mm²	kg	UdE
215252	16	0,400	1
215254	25	0,400	1
215256	35	0,400	1
215258	50	0,400	1
215260	70	0,400	1
215262	95	0,400	1
215264	120	0,400	1

kg	Peso en kg
Tam.	Tamaño mm
LT	Largo total mm
Ø	Diámetro mm

mm²	Diámetro en mm²
IN	Índice
Largo	Largo en mm
LH	Largo de la hoja

AC	Anchura de cuchilla
RJ	Conector modular
RG	Empalmador coaxial
DC	Diámetro del conductor

PN	Presión nominal bar
Ancho	Ancho mm
Altura	Altura mm
Cu	Cobre

Al	Aluminio
UE	Unidad de embalaje/Unid.

Prensaterminales para terminales tubulares mecánica

Esta prensa terminales mecánica es una moderna herramienta de alto rendimiento, cuyo mecanismo de excéntrica ha demostrado su calidad con temperaturas extremas y en el uso diario. Con una manipulación correcta, prácticamente no tendrá necesidad de reparaciones. Permite prensar incluso secciones de cable de gran tamaño sin gran esfuerzo por parte del usuario, ya que la mano gira la rueda excéntrica diente a diente. Por lo tanto se aplica la fuerza gradualmente. El aparato se distingue por su gran facilidad de manejo, aunque es capaz de alcanzar la enorme fuerza de prensado. Una vez finalizado por completo el prensado, se puede separar la matriz y los elementos de unión. Gracias a este sistema de accionamiento, se obtiene necesariamente la profundidad de prensado requerida. Así se garantiza de modo óptimo la fiabilidad que hoy más que nunca se exige de las uniones prensadas.

Alicates de engaste

Herramienta de precisión con transmisión de carraca, avance rápido, bloqueo forzado desbloqueable, palanca de mano bloqueable para el transporte, matrices desmontables, cabezal abatible para poder retirar la conexión sin problemas.



Características de producto

- de aplicación universal
- de fácil manejo sin grandes esfuerzos
- con gran variedad de utilización
- de gran precisión
- de utilización
- de alta presión 100 kN

Nºart.	mm²	kg	UdE
215300	10-400	4,800	1

Matrices para 21 53 00

Para el prensado de terminales tubulares. Forma WM



Nºart.	mm²	kg	UdE
215302	10-25	0,200	1
215304	16-35	0,200	1
215306	50	0,200	1
215308	70	0,200	1
215310	95	0,200	1
215312	120	0,200	1
215314	150	0,200	1
215316	185	0,200	1
215318	240	0,200	1
215320	300	0,200	1
215322	400	0,200	1

Matrices para 21 53 00

Para terminales tubulares y empalmadores. Forma hexagonal



Nºart.	mm²	IN	kg	UdE
215324	10	6	0,200	1
215326	16	8	0,200	1
215328	25	10	0,200	1
215330	35	12	0,200	1
215332	50	14	0,200	1
215334	70	16	0,200	1
215336	95	18	0,200	1
215338	120	20	0,200	1
215340	150	22	0,200	1
215342	185	25	0,200	1

Matrices para 21 53 00

Matrices para terminales de aplastar y terminales tubulares de Al. Forma redonda



Nºart.	mm²	kg	UdE
215348	25-35	0,200	1
215350	35-50	0,200	1
215352	50-70	0,200	1
215354	70-95	0,200	1
215356	95-120	0,200	1
215358	120-150	0,200	1
215360	150-185	0,200	1
215362	185-240	0,200	1
215364	240-300	0,200	1

Todo lo relacionado con cables

Prensa terminales Hidráulicos



haupa
...las soluciones que convencen

INFO

Sacabocados electro hidráulico

La herramienta electro-hidráulica para punzar se fabrica con materiales de alta calidad y se distingue por el tratamiento impecable y sin problemas para chapa de hasta 3 mm de grosor. El manejo de la herramienta es muy cómodo. Para comenzar la operación se taladra un agujero con un diámetro de 11 mm en la posición en la cual se ha de proceder al punzado. A continuación se coloca la matriz con el diámetro deseado sobre la varilla roscada del émbolo y se introduce la varilla por el taladro. El punzón se enrosca en la varilla roscada hasta topar con la chapa. Ahora se inicia el proceso de punzado accionando la tecla de avance. Con la varilla de 10 mm se pueden punzar agujeros con diámetros de hasta 31 mm. Si se deseara punzar agujeros mayores, se deberá utilizar la varilla de 20 mm y efectuar un taladro previo de por lo menos 22,5 mm de diámetro.

Sacabocados electro hidráulico

Punzonadora portátil con batería recargable, válvula de seguridad, se incluye: 1 Cargador, 2 Baterías, Bandolera. Sin matrices.

El suministro incluye: 1 punzón hidráulico, 1 eje de tracción M20, 1 reducción M20/10, 2 ejes de tracción M10, 1 casquillo distanciador 20 mm, 1 maletín de transporte.

Superficie de punzado:

de 15 - 65 mm Ø, de 21 x 28 hasta 68 x 68 mm para chapa de acero hasta 3 mm de 15 - 110 mm diámetro, de 21 x 28 hasta 92 x 92 mm para chapa de acero de hasta 2,5 mm.

- Fuerza de punzonado: 60 kN
- Tiempo de carga de la batería: 1 h
- Tipo de batería: 12 V
- 2 Ah
- Presión de trabajo: 600 bar
- Medidas: 190 x 230 mm
- Peso: 3,3 kg
- Peso del equipo completo: 11 kg



Nºart.	kg	UdE
216700	11,000	1

Ejes de tracción para las referencias



Nºart.	Ø	kg	UdE
216752	10	0,040	1
216753	20	0,205	1

Herramienta hidráulica para punzar manualmente

Punzonadora portátil con batería recargable, válvula de seguridad.

El suministro incluye: 1 punzón hidráulico, 1 eje de tracción M20, 1 reducción M20/10, 2 ejes de tracción M10, 1 casquillo distanciador 20 mm, 1 maletín de transporte.

Superficie de punzado: von 15 - 65 mm Ø, von 21 x 28 hasta 46 x 46 mm para chapa de acero hasta 2 mm.

- Fuerza de punzonado: 60 kN
- Presión de trabajo: 600 bar
- Medidas: 140 x 290 mm
- Peso: 2,4 kg
- Peso del equipo completo: 5,4 kg



Nºart.	kg	UdE
216750	5,400	1

Punzones para 21 67 00/21 67 50

Métricos



Nºart.	Ancho	Ø	kg	UdE
216710	16,5	16,5 ISO 16	0,070	1
216712	20,5	20,5 ISO 20	0,090	1
216714	25,5	25,5 ISO 25	0,150	1
216716	32,5	32,5 ISO 32	0,220	1
216718	40,5	40,5 ISO 40	0,390	1
216720	50,5	50,5 ISO 50	0,640	1
216723	60,5	60,5 ISO 63	0,950	1

Punzones para 21 67 00/21 67 50

PG



Nºart.	Ancho	Ø	kg	UdE
216721	15,2	15,2 PG9	0,060	1
216722	18,6	18,6 PG11	0,090	1
216724	20,4	20,4 PG13,5	0,090	1
216726	22,5	22,5 PG16	0,120	1
216728	28,3	28,3 PG21	0,170	1
216730	37	37 PG29	0,330	1
216732	47	47 PG36	0,540	1
216734	54	54 PG42	0,730	1
216736	60	60 PG48	0,890	1

Punzones para 21 67 00/21 67 50

Cuadrado o rectangular



Nºart.	Ancho	Altura	Ø	kg	UdE
216740	46	46	46	1,000	1
216742	68	68	68	1,500	1
216744	92	92	92	2,000	1
216746	47	71	47	1,500	1

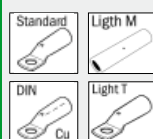
kg	Peso en kg	mm²	Diámetro en mm²	AC	Anchura de cuchilla	PN	Presión nominal bar	Al	Aluminio
Tam.	Tamaño mm	IN	Índice	RJ	Conector modular	Ancho	Ancho mm	UE	Unidad de embalaje/Unid.
LT	Largo total mm	Largo	Largo en mm	RG	Empalmador coaxial	Altura	Altura mm		
Ø	Diámetro mm	LH	Largo de la hoja	DC	Diámetro del conductor	Cu	Cobre		

Herramienta hidráulica manual „HH-5“

Sistema hidráulico de 2 niveles para piezas de prensado intercambiables, cabezal de prensado giratorio 180°, retráctil, con apertura rápida, retorno manual tras completar el prensado, diodo luminoso para control de pilas.

Contenido del paquete: 1 crimpadora, 1 cargador, 2 pilas recargables, 1 correa para llevar, en estuche de plástico, sin piezas insertables.

- Esfuerzo de presión kN: 55 kN
- Presión de trabajo en bar: 700
- Margen de prensado terminales: Cu 6-240, DIN Cu 6-185 / DIN Al 25-150
- Margen de prensado conectores: Cu 6-240, DIN Cu 6-185 / DIN Al 25-150
- Cabezal retráctil
- Apertura / Carrera: 17 mm
- Anchura de prensado: estrecho
- Peso en kg: 2,4
- Peso del set en kg: 5,6



Nº art.	LT	mm²	kg	UdE
215755	350	6-240	5,600	1

Matrices

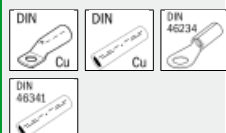
Cobre estándar, prensado hexagonal



Nº art.	mm²	kg	UdE
215510/A	10-185	0,080	1
215512/A	16-150	0,100	1
215514/A	25-120	0,100	1
215516/A	35-95	0,100	1
215518/A	50-70	0,100	1
215520/A	6	0,100	1
215521/A	240	0,100	1

Matrices para DIN

Cobre DIN, prensado hexagonal



Nº art.	mm²	IN	kg	UdE
215522/A	10-120	6-20	0,100	1
215524/A	25-95	10-18	0,100	1
215526/A	35-50	12-14	0,100	1
215528/A	16-70	8-16	0,100	1
215530/A	6-150	5-22	0,100	1
215532/A	185	25	0,100	1

Matrices

Aluminio DIN, prensado hexagonal



Nº art.	mm²	IN	kg	UdE
215536/A	25	12	0,100	1
215538/A	35	14	0,100	1
215540/A	50	16	0,100	1
215542/A	70	18	0,100	1
215544/A	95-120	22	0,100	1
215546/A	150	25	0,100	1

Matrices

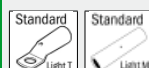
Forma redonda para conectores



Nº art.	mm²	sm	se	kg	UdE
215558/A	25	25	35	0,100	1
215560/A	35	35	50	0,100	1
215562/A	50	50	70	0,100	1
215564/A	70	70	95	0,100	1
215566/A	95	95	120	0,100	1
215568/A	120	120	150	0,100	1
215570/A	150	150	185	0,100	1
215572/A	185	185	240	0,100	1

Matrices línea „T/M“ para España

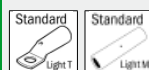
Cobre estándar, prensado hexagonal



Nº art.	mm²	kg	UdE
215470	10	0,1	1
215471	16	0,1	1
215472	25	0,1	1
215473	35	0,1	1
215474	50	0,1	1
215475	70	0,1	1
215476	95	0,1	1
215477	120	0,1	1
215478	150	0,1	1
215479	185	0,1	1
215480	240	0,1	1

Matrices línea para España

Aluminio estándar, prensado hexagonal



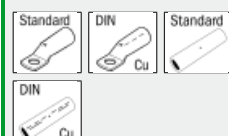
Nº art.	mm²	kg	UdE
215481	25	0,1	1
215482	35	0,1	1
215483	50	0,1	1
215484	70	0,1	1
215485	95	0,1	1
215486	120	0,1	1
215487	150	0,1	1

Prensaterminales hidráulicos y electro hidráulicos

Herramienta de prensado hidráulico „AH-6“

Sistema hidráulico de 2 niveles para piezas de prensado intercambiables, cabezal de prensado giratorio 180°, retráctil, con apertura rápida, retorno manual tras completar el prensado, diodo luminoso para control de pilas. Contenido del paquete: 1 crimpadora, 1 cargador, 2 pilas recargables, 1 correa para llevar, en estuche de plástico, sin piezas insertables.

- Esfuerzo de presión kN: 60
- Presión de trabajo en bar: 700
- Cabezal retráctil
- Apertura / Carrera: 17 mm
- Anchura de prensado: estrecho
- Margen de prensado terminales: Cu 10-240, DIN Cu 10-240 / DIN Al 16-185
- Margen de prensado conectores: Cu 10-240, DIN Cu 10-240 / DIN Al 16-185
- Tiempo de prensado a pilas en seg.: 6
- Tiempo de carga de las pilas en min.: 60
- Tipo pila: NiMH, 14,4 V, 3 Ah
- Bomba de doble pistón
- Peso en kg: 3,5
- Peso del set en kg: 8,5

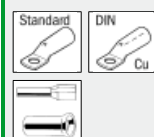


Nºart.	LT	mm²	kg	UdE
215880	335	10-240	8,500	1

Prensaterminales Hidráulico „HH-6“

retorno manual tras completar el prensado, en maletín de plástico, sin piezas insertables.

- Esfuerzo de presión kN: 60
- Presión de trabajo en bar: 700
- Cabezal retráctil
- Apertura / Carrera: 17 mm
- Anchura de prensado: estrecho
- Margen de prensado terminales: Cu 10-240, DIN Cu 10-240 / DIN Al 16-185
- Margen de prensado conectores: Cu 10-240, DIN Cu 10-240 / DIN Al 16-185
- Bomba de doble pistón
- Peso en kg: 3,0
- Peso del set en kg: 4,5



Nºart.	LT	mm²	kg	UdE
215800	370	10-240	4,500	1

Matrices

Matrices estándar

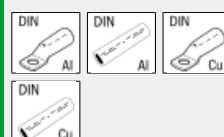
Cobre estándar, terminales tubulares y conectores estándar de cobre, prensado hexagonal



Nºart.	mm²	kg	UdE
215852	10-16	0,100	1
215854	25-35	0,100	1
215856	50-70	0,100	1
215858	95-120	0,100	1
215859	150	0,100	1
215860	185	0,100	1
215861	240	0,100	1

Matrices DIN Cu + Al

Terminales de presión de cobre y aluminio, conectores, prensado hexagonal



Nºart.	mm²	Al	IN	kg	UdE
215862	10-16		6	0,100	1
215864	25-35	16-25	10	0,100	1
215866	50-70	35-50	14	0,100	1
215868	95-120	70	18	0,100	1
215869	150	95-120	22	0,100	1
215870	185	150	25	0,100	1
215872	240	185	28	0,100	1

Matrices

Forma redonda para conectores



Nºart.	mm²	kg	UdE
215558	25	0,100	1
215560	35	0,100	1
215562	50	0,100	1
215564	70	0,100	1
215566	95	0,100	1
215568	120	0,100	1
215570	150	0,100	1
215572	185	0,100	1

kg	Peso en kg	mm²	Diámetro en mm²
Tam.	Tamaño mm	IN	Índice
LT	Largo total mm	LH	Largo de la hoja
Ø	Diámetro mm		

AC	Anchura de cuchilla	PN	Presión nominal bar
RJ	Conector modular	Ancho	Ancho mm
RG	Empalmador coaxial	Altura	Altura mm
DC	Diámetro del conductor	Cu	Cobre

AI	Aluminio	UE	Unidad de embalaje/Unid.
----	----------	----	--------------------------

AI	Aluminio	UE	Unidad de embalaje/Unid.
----	----------	----	--------------------------

Prensaterminales hidráulicos y electro hidráulicos

Prensaterminales Electrohidraulico „A0-6“

Sistema hidráulico de 2 niveles para piezas de prensado intercambiables, cabezal de prensado giratorio 180°, retráctil, con apertura rápida, retorno manual tras completar el prensado, diodo luminoso para control de pilas.

Contenido del paquete: 1 crimpadora, 1 cargador, 2 pilas recargables, 1 correa para llevar, en estuche de plástico, sin piezas insertables.

- Esfuerzo de presión kN: 60
- Presión de trabajo en bar: 700
- Cabezal retráctil
- Apertura / Carrera: 17 mm
- Anchura de prensado: estrecho
- Margen de prensado terminales: Cu 6-300, DIN Cu 6-300 / DIN Al 16-240
- Margen de prensado conectores: Cu 6-300, DIN Cu 6-300 / DIN Al 16-240
- Tiempo de prensado a pilas en seg.: 4
- Tiempo de carga de las pilas en min.: 60
- Tipo pila: NiMH, 14,4 V, 3 Ah
- Bomba de doble pistón
- Peso en kg: 4,5
- Peso del set en kg: 9,5



Nºart.	LT	mm²	kg	UdE
216800	330	6-300	9,500	1

Prensaterminales Hidráulica „H0-6“

Cabezal de prensado giratorio 180°, retorno manual tras completar el prensado, diseño ligero y compacto, en maletín de plástico negro, sin piezas insertables.

- Esfuerzo de presión kN: 60
- Presión de trabajo en bar: 700
- Cabezal retráctil
- Apertura / Carrera: 17 mm
- Anchura de prensado: estrecho
- Margen de prensado terminales: Cu 6-300, DIN Cu 6-300 / DIN Al 16-240
- Margen de prensado conectores: Cu 6-300, DIN Cu 6-300 / DIN Al 16-240
- Peso en kg: 3,5
- Peso del set en kg: 5



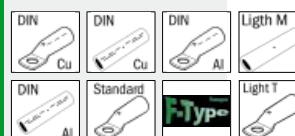
Nºart.	LT	mm²	kg	UdE
216802	600	6-300	5,000	1

Prensaterminales Hidráulica „MO-6“

Contenido:

1 Prensaterminales Hidráulica con inserciones intercambiables, maletín metálico negro.

- Margen de prensado terminales: Cu 6-300, DIN Cu 6-300 / DIN Al 16-240
- Margen de prensado conectores: Cu 6-300, DIN Cu 6-300 / DIN Al 16-240



Nºart.	mm²	kg	UdE
216804	6-300	11,800	0

Cabezal hidráulico „K0-6“

en maletín de plástico, sin piezas insertables.

- Esfuerzo de presión kN: 60
- Presión de trabajo en bar: 700
- Cabezal retráctil
- Apertura / Carrera: 17 mm
- Anchura de prensado: estrecho
- Margen de prensado terminales: Cu 6-300, DIN Cu 6-300 / DIN Al 16-240
- Margen de prensado conectores: Cu 6-300, DIN Cu 6-300 / DIN Al 16-240
- Acoplamiento rápido
- Peso en kg: 3,2
- Peso del set en kg: 4,2



Nºart.	LT	mm²	kg	UdE
216807	180	6-300	4,200	1

haupa®

...las soluciones que convencen

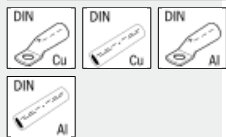
HAUPA, Joanot Martorell, 36, 08850 Gava/Barcelona, Tel.: 902 313135, Fax: 902 414145, comercial@haupa.es
HAUPA, Königstr. 165-169, 42853 Remscheid, Tel.: +49 (0)2191 8418-0, Fax: +49 (0)2191 8418-840, sales@haupa.com

Matrices de prensado exagonal para terminales tubulares



Nºart.	mm²	PB	kg	UdE
216806	6	5	0,120	1
216808	10	5	0,12	1
216810	16	5	0,120	1
216812	25	5	0,120	1
216814	35	5	0,120	1
216816	50	5	0,120	1
216818	70	5	0,120	1
216820	95	5	0,120	0
216822	120	5	0,120	1
216824	150	5	0,120	1
216826	185	5	0,120	1
216828	240	5	0,120	1
216830	300	5	0,120	1

Matrices para terminales de tubo, prensado exagonal



Nºart.	mm²	Al	PB	IN	kg	UdE
216832	6	-	5	5	0,120	1
216834	10	-	5	6	0,120	1
216836	16	-	5	8	0,120	1
216838	25	-	5	10	0,120	1
216840	35	16-25	5	12	0,120	1
216842	50	35	5	14	0,120	1
216844	70	50	5	16	0,120	1
216846	95	70	5	18	0,120	1
216848	120		5	20	0,120	1
216850	150	95-120	5	22	0,120	1
216852	185	150	5	25	0,120	1
216854	240	185	5	28	0,120	1
216856	300	240	5	32	0,120	1

Matrices p. terminal. tubulares Cu estándar, prens. espiga



Nºart.	mm²	kg	UdE
216858	10	0,120	1
216860	16	0,120	1
216862	25	0,120	1
216864	35	0,120	1
216866	50	0,120	1
216868	70	0,120	1
216870	95	0,120	1
216872	120	0,120	1
216874	150	0,120	1

Matrices para punteras, prensado trapezoidal



Nºart.	mm²	kg	UdE
216950	6	0,120	1
216952	10	0,120	1
216954	16	0,120	1
216956	25	0,120	1
216958	35	0,120	1
216960	50	0,120	1
216962	70	0,120	1
216964	95	0,120	1
216966	120	0,120	1
216968	150	0,120	1
216970	185	0,120	1

Matrices para terminales tubulares, punzonado „KRF/KST“



Nºart.	mm²	kg	UdE
216876	6	0,120	1
216878	10	0,120	1
216880	16	0,120	1
216882	25	0,120	1
216884	35	0,120	1
216886	50	0,120	1
216888	70	0,120	1
216890	95	0,120	1
216892	102	0,120	1
216894	150	0,120	1
216896	185	0,120	1
216898	240	0,120	1
216899	300	0,120	1

Matrices para terminales tubulares, hexagonal „Light-T/M“



para España



Nºart.	mm²	PB	kg	UdE
216900	6	5	0,120	1
216902	10	5	0,120	1
216904	16	5	0,120	1
216906	25	5	0,120	1
216908	35	5	0,120	1
216910	50	5	0,120	1
216912	70	5	0,120	1
216914	95	5	0,120	1
216916	120	5	0,120	1
216918	150	5	0,120	1
216920	185	5	0,120	1
216922	240	5	0,120	1
216924	300	5	0,120	1

Matrices para conectores, prensado redonda



Nºart.	sm	se	kg	UdE
216926	10	-	0,120	1
216928	16	-	0,120	1
216930	25	35	0,120	1
216932	35	50	0,120	1
216934	50	70	0,120	1
216936	70	95	0,120	1
216938	95	120	0,120	1
216940	120	150	0,120	1
216942	150	185	0,120	1
216944	185	240	0,120	1
216946	240	300	0,120	1

Herramienta de prensado hidráulico „AC25-12“

Sistema hidráulico de 2 niveles para piezas de prensado intercambiables, cabezal de prensado giratorio 180°, retráctil, con apertura rápida, retorno manual tras completar el prensado, diodo luminoso para control de pilas. Contenido del paquete: 1 crimpadora, 1 cargador, 2 pilas recargables, 1 correa para llevar, en estuche de plástico, sin piezas insertables.

- Esfuerzo de presión kN: 120
- Presión de trabajo en bar: 700
- Apertura / Carrera: 25 mm
- Anchura de prensado: ancho
- Margen de prensado terminales: Cu 10-400, DIN Cu 10-300 / DIN Al 16-240
- Margen de prensado conectores: Cu 10-185, DIN Cu 10-150 / DIN Al 16-120
- Tiempo de prensado a pilas en seg.: 6 - 12
- Tiempo de carga de las pilas en min.: 60
- Tipo pila: NiMH, 14,4 V, 3 Ah
- Bomba de doble pistón
- Peso en kg: 7
- Peso del set en kg: 12



Nº art.	LT	mm²	kg	UdE
216601	335	10-400	12,000	1

Prensaterminales Electrohidraulico „TC25-12“

Sistema hidráulico de 2 niveles para piezas de prensado intercambiables, cabezal de prensado giratorio 180°, retráctil, con apertura rápida, retorno manual tras completar el prensado, diodo luminoso para control de pilas. Contenido del paquete: 1 crimpadora, 1 cargador, 2 pilas recargables, 1 correa para llevar, en estuche de plástico, sin piezas insertables.

- Esfuerzo de presión kN: 120
- Presión de trabajo en bar: 700
- Apertura / Carrera: 25 mm
- Anchura de prensado: ancho
- Margen de prensado terminales: Cu 10-400, DIN Cu 10-300 / DIN Al 16-240
- Margen de prensado conectores: Cu 10-185, DIN Cu 10-150 / DIN Al 16-120
- Tiempo de prensado a pilas en seg.: 6 - 12
- Tiempo de carga de las pilas en min.: 60
- Tipo pila: NiMH, 14,4 V, 3 Ah
- Peso en kg: 7
- Peso del set en kg: 12

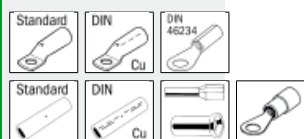


Nº art.	LT	mm²	kg	UdE
216620	330	10-400	12,000	1

Prensa terminales hidráulico manual „HC25-12“

Cabezal de prensado giratorio 180°, retorno manual tras completar el prensado, diseño ligero y compacto, en maletín de plástico negro, sin piezas insertables.

- Esfuerzo de presión kN: 120
- Presión de trabajo en bar: 700
- Apertura / Carrera: 25 mm
- Anchura de prensado: ancho
- Margen de prensado terminales: Cu 10-400, DIN Cu 10-300 / DIN Al 16-240
- Margen de prensado conectores: Cu 10-185, DIN Cu 10-150 / DIN Al 16-120
- Bomba de doble pistón
- Peso en kg: 6,2
- Peso del set en kg: 7,7



Nº art.	LT	mm²	kg	UdE
216124	620	10-400	7,700	1

Cabezal hidráulico „KC25-12“

en maletín de plástico, sin piezas insertables.

- Esfuerzo de presión kN: 120
- Presión de trabajo en bar: 700
- Margen de prensado terminales: Cu 10-400, DIN Cu 10-300 / DIN Al 16-240
- Margen de prensado conectores: Cu 10-185, DIN Cu 10-150 / DIN Al 16-120
- Apertura / Carrera: 25 mm
- Anchura de prensado: ancho
- Acoplamiento rápido
- Peso en kg: 3,6
- Peso del set en kg: 4,6



Nº art.	LT	mm²	kg	UdE
216004	185	10-400	4,600	1

haupa®

...las soluciones que convencen

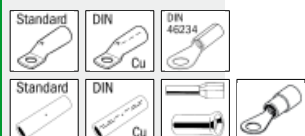
HAUPA, Joanot Martorell, 36, 08850 Gava/Barcelona, Tel.: 902 313135, Fax: 902 414145, comercial@haupa.es
HAUPA, Königstr. 165-169, 42853 Remscheid, Tel.: +49 (0)2191 8418-0, Fax: +49 (0)2191 8418-840, sales@haupa.com

Prensaterminales electro hidráulicos

Prensaterminales Electrohidraulico „AC42-12“

Sistema hidráulico de 2 niveles para piezas de prensado intercambiables, cabezal de prensado giratorio 180°, retráctil, con apertura rápida, retorno manual tras completar el prensado, diodo luminoso para control de pilas. Contenido del paquete: 1 crimpadora, 1 cargador, 2 pilas recargables, 1 correa para llevar, en estuche de plástico, sin piezas insertables.

- Esfuerzo de presión kN: 120
- Presión de trabajo en bar: 700
- Apertura / Carrera: 42 mm
- Anchura de prensado: ancho
- Margen de prensado terminales: Cu 10-400, DIN Cu 10-300 / DIN Al 16-240
- Margen de prensado conectores: Cu 10-400, DIN Cu 10-300 / DIN Al 16-240
- Tiempo de prensado a pilas en seg.: 7 - 13
- Tiempo de carga de las pilas en min.: 60
- Tipo pila: NiMH, 14,4 V, 3 Ah
- Bomba de doble pistón
- Peso en kg: 8,5
- Peso del set en kg: 13



Nº art.	LT	mm²	kg	UdE
216622	418	10-400	13,000	1

Prensaterminales Electrohidraulico „TC42-12“

Sistema hidráulico de 2 niveles para piezas de prensado intercambiables, cabezal de prensado giratorio 180°, retráctil, con apertura rápida, retorno manual tras completar el prensado, diodo luminoso para control de pilas. Contenido del paquete: 1 crimpadora, 1 cargador, 2 pilas recargables, 1 correa para llevar, en estuche de plástico, sin piezas insertables.

- Esfuerzo de presión kN: 120
- Presión de trabajo en bar: 700
- Apertura / Carrera: 42 mm
- Anchura de prensado: ancho
- Margen de prensado terminales: Cu 10-400, DIN Cu 10-300 / DIN Al 16-240
- Margen de prensado conectores: Cu 10-400, DIN Cu 10-300 / DIN Al 16-240
- Tiempo de prensado a pilas en seg.: 7 - 13
- Tiempo de carga de las pilas en min.: 60
- Tipo pila: NiMH, 14,4 V, 3 Ah
- Bomba de doble pistón
- Peso en kg: 8,5
- Peso del set en kg: 13



Nº art.	LT	mm²	kg	UdE
216624	490	10-400	13,000	1

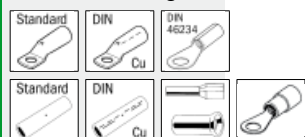
Prensa terminales hidráulico manual „HC42-12“

Cabezal de prensado giratorio 180°, retorno manual tras completar el prensado, diseño ligero y compacto, en maletín de plástico negro, sin piezas insertables.

- Esfuerzo de presión kN: 120
- Presión de trabajo en bar: 700
- Apertura / Carrera: 42 mm
- Anchura de prensado: ancho
- Margen de prensado terminales: Cu 10-400, DIN Cu 10-300 / DIN Al 16-240
- Margen de prensado conectores: Cu 10-400, DIN Cu 10-300 / DIN Al 16-240
- Bomba de doble pistón



- Peso en kg: 8,2
- Peso del set en kg: 9,7



Nº art.	LT	mm²	kg	UdE
216125	640	10-400	9,700	1

Cabezal hidráulico „KC42-12“

en maletín de plástico, sin piezas insertables.

- Esfuerzo de presión kN: 120
- Presión de trabajo en bar: 700
- Apertura / Carrera: 42 mm
- Anchura de prensado: ancho
- Margen de prensado terminales: Cu 10-400, DIN Cu 10-300 / DIN Al 16-240
- Margen de prensado conectores: Cu 10-400, DIN Cu 10-300 / DIN Al 16-240
- Acoplamiento rápido
- Peso en kg: 5,3
- Peso del set en kg: 6,3



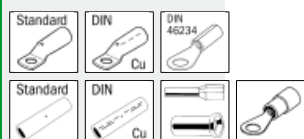
Nº art.	LT	mm²	kg	UdE
216005	250	10-400	6,300	1

kg	Peso en kg	mm²	Diámetro en mm²	AC	Anchura de cuchilla	PN	Presión nominal bar	Al	Aluminio
Tam.	Tamaño mm	IN	Índice	RJ	Conector modular	Ancho	Ancho mm	UE	Unidad de embalaje/Unid.
LT	Largo total mm	Largo	Largo en mm	RG	Empalmador coaxial	Altura	Altura mm		
Ø	Diámetro mm	LH	Largo de la hoja	DC	Diámetro del conductor	Cu	Cobre		

Prensaterminales Electrohidraulico „AH-12“

Sistema hidráulico de 2 niveles para piezas de prensado intercambiables, cabezal de prensado giratorio 180°, retráctil, con apertura rápida, retorno manual tras completar el prensado, diodo luminoso para control de pilas. Contenido del paquete: 1 crimpadora, 1 cargador, 2 pilas recargables, 1 correa para llevar, en estuche de plástico, sin piezas insertables.

- Esfuerzo de presión kN: 120
- Presión de trabajo en bar: 700
- Apertura / Carrera: 20 mm
- Anchura de prensado: ancho
- Margen de prensado terminales: Cu 10-400, DIN Cu 10-300 / DIN Al 16-240
- Margen de prensado conectores: Cu 10-400, DIN Cu 10-300 / DIN Al 16-240
- Tiempo de prensado a pilas en seg.: 6 - 13
- Tiempo de carga de las pilas en min.: 60
- Tipo pila: NiMH, 14,4 V, 3 Ah
- Bomba de doble pistón
- Peso en kg: 7
- Peso del set en kg: 12



Nºart.	LT	mm²	kg	UdE
216503	300	10-400	12,000	1

Prensa terminales hidráulico manual „HH-12“

Cabezal de prensado giratorio 180°, retorno manual tras completar el prensado, diseño ligero y compacto, en maletín de plástico negro, sin piezas insertables.

- Esfuerzo de presión kN: 120
- Presión de trabajo en bar: 700
- Apertura / Carrera: 20 mm
- Anchura de prensado: ancho
- Margen de prensado terminales: Cu 10-400, DIN Cu 10-300 / DIN Al 16-240
- Margen de prensado conectores: Cu 10-400, DIN Cu 10-300 / DIN Al 16-240
- Bomba de doble pistón



- Peso en kg: 6
- Peso del set en kg: 7,5



Nºart.	LT	mm²	kg	UdE
215946	620	10-400	7,500	1

Cabezal hidráulico „KH-12“

en maletín de plástico, sin piezas insertables.

- Esfuerzo de presión kN: 120
- Presión de trabajo en bar: 700
- Apertura / Carrera: 20 mm
- Anchura de prensado: ancho
- Margen de prensado terminales: Cu 10-400, DIN Cu 10-300 / DIN Al 16-240
- Margen de prensado conectores: Cu 10-400, DIN Cu 10-300 / DIN Al 16-240
- Acoplamiento rápido
- Peso del set en kg: 4
- Peso del set en kg: 5



Nºart.	LT	mm²	kg	UdE
215980	185	10-400	5,000	1

Matrices

Terminales tubulares y conectores estándar de cobre, prensado hexagonal



Nºart.	mm²	PB	kg	UdE
216008	10	10	0,200	1
216010	16	10	0,200	1
216012	25	10	0,200	1
216014	35	13	0,200	1
216016	50	13	0,200	1
216018	70	14	0,200	1
216020	95	14	0,200	1
216022	120	14	0,200	1
216024	150	11	0,200	1
216026	185	11	0,200	1
216028	240	11	0,200	1
216030	300	11	0,200	1
216032	400	5	0,200	1

haupa®

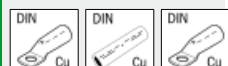
...las soluciones que convencen

HAUPA, Joanot Martorell, 36, 08850 Gava/Barcelona, Tel.: 902 313135, Fax: 902 414145, comercial@haupa.es
HAUPA, Königstr. 165-169, 42853 Remscheid, Tel.: +49 (0)2191 8418-0, Fax: +49 (0)2191 8418-840, sales@haupa.com

Prensaterminales electro hidráulicos

Matrices DIN

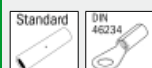
Para terminales de cobre DIN, prensado hexagonal



Nºart.	mm²	AI	PB	MP	IN	kg	UdE
216036	10		10	10	6	0,200	1
216038	16		10	16	8	0,200	1
216040	25		13	25	10	0,200	1
216042	35	16-25	13	16-25	12	0,200	1
216044	50	35	13	35	14	0,200	1
216046	70	50	13	50	16	0,200	1
216048	95	70	14	70	18	0,200	1
216050	120		14	120	20	0,200	1
216052	150	95-120	10	95-120	22	0,200	1
216054	185	150	10	150	25	0,200	1
216056	240	185	10	185	28	0,200	1
216060	300	240	10	185	32	0,200	1

Matrices

Terminales tubulares y conectores estándar de cobre, prensado espiga



Nºart.	mm²	kg	UdE
216064	10	0,200	1
216066	16	0,200	1
216068	25	0,200	1
216070	35	0,200	1
216072	50	0,200	1
216074	70	0,200	1
216076	95	0,200	1
216078	120	0,200	1
216080	150	0,200	1
216082	185	0,200	1
216084	240	0,200	1
216086	300	0,200	1
216065	10-25	0,200	1
216067	35-50	0,200	1
216069	70-120	0,200	1
216071	150-300	0,200	1

Matrices

Terminales tubulares de F-Type



Nºart.	mm²	kg	UdE
216160	10	0,200	1
216162	16	0,200	1
216164	25	0,200	1
216166	35	0,200	1
216168	50	0,200	1
216172	95	0,200	1
216174	120	0,200	1
216176	150	0,200	1
216178	185	0,200	1

Matrices

Prensado redondo para empalmadores



Nºart.	mm²	sm	se	kg	UdE
216088	50	50	70	0,300	1
216090	70	70	95	0,300	1
216092	95	95	120	0,300	1
216094	120	120	150	0,300	1
216096	150	150	185	0,300	1
216098	185	185	240	0,300	1
216100	240	240	300	0,300	1

Matrices

Para punteras, prensado trapezoidal



Nºart.	mm²	PB	kg	UdE
216112	50	26	0,200	1
216114	70	26	0,200	1
216116	95	26	0,200	1
216118	120	26	0,200	1
216120	150	26	0,200	1

Matrices

Para terminales de cobre aislados, prensado ovalado



Nºart.	mm²	PB	kg	UdE
216126	10	5	0,200	1
216128	16	5	0,200	1
216130	25	5	0,200	1
216132	35	5	0,200	1
216134	50	5	0,200	1
216136	70	5	0,200	1
216138	95	5	0,200	1
216140	120	5	0,200	1
216142	150	5	0,200	1

Matrices

Conector C de cobre, prensado ovalado



Nºart.	mm²	kg	UdE
216148	16-25	0,200	1
216150	35	0,200	1
216152	50-70	0,200	1
216154	95	0,200	1
216156	120	0,200	1

kg	Peso en kg
Tam.	Tamaño mm
LT	Largo total mm
Ø	Diámetro mm

mm²	Diámetro en mm²
IN	Índice
Largo	Largo en mm
LH	Largo de la hoja

AC	Anchura de cuchilla
RJ	Conector modular
RG	Empalmador coaxial
DC	Diámetro del conductor

PN	Presión nominal bar
Ancho	Ancho mm
Altura	Altura mm
Cu	Cobre

AI	Aluminio
UE	Unidad de embalaje/Unid.

Prensaterminales Electrohidraulico „AD300-6“

Sistema hidráulico de 2 niveles, cabezal de prensado giratorio 360°, retorno manual tras completar el prensado, diodo luminoso para control de pilas, rápido, no necesita piezas insertables, prensado mandril.

Contenido del paquete: 1 crimpadora, 1 cargador, 2 pilas recargables, 1 correa para llevar, en estuche de plástico.

- Esfuerzo de presión kN: 60
- Presión de trabajo en bar: 700
- Anchura de prensado: espina
- Margen de prensado terminales: Cu 16-300
- Margen de prensado conectores: Cu 16-120
- Tiempo de prensado a pilas en seg.: 6
- Tiempo de carga de las pilas en min.: 60
- Tipo pila: NiMH, 14,4 V, 3 Ah
- Peso en kg: 4,5
- Peso del set en kg: 9,5



Nºart.	LT	mm²	kg	UdE
216662	360	16-300	9,500	1

Cabezales de prensado „KD300-6“

en maletín de plástico.

- Esfuerzo de presión kN: 60
- Presión de trabajo en bar: 700
- Anchura de prensado: espina
- Margen de prensado terminales: Cu 16-300
- Margen de prensado conectores: Cu 16-120
- Acoplamiento rápido
- Peso en kg: 2,8
- Peso del set en kg: 3,8



Nºart.	LT	mm²	kg	UdE
216665	270	16-300	3,800	1

Pinza hidráulica manual „HD300-6“

La cabeza de prensado puede ser girada 360°, retroceso manual después de la operación de prensado, construcción ligera y compacta, herramienta de prensado universal para bornes de cobre y elementos de unión, amplio campo de aplicaciones, no precisa cambio de matrices. Prensado con mandril.

- Esfuerzo de presión kN: 60
- Presión de trabajo en bar: 700
- Anchura de prensado: espina
- Margen de prensado terminales: Cu 16-300
- Margen de prensado conectores: Cu 16-120
- Peso en kg: 5,0
- Peso del set en kg: 6,5



Nºart.	LT	mm²	kg	UdE
216660	560	16-300	6,500	1

haupa®

...las soluciones que convencer

HAUPA, Joanot Martorell, 36, 08850 Gava/Barcelona, Tel.: 902 313135, Fax: 902 414145, comercial@haupa.es
HAUPA, Königstr. 165-169, 42853 Remscheid, Tel.: +49 (0)2191 8418-0, Fax: +49 (0)2191 8418-840, sales@haupa.com

Prensaterminales electro hidráulicos

Prensaterminales Electrohidraulico „AD400-6“

Sistema hidráulico de 2 niveles, cabezal de prensado giratorio 360°, retorno manual tras completar el prensado, diodo luminoso para control de pilas, rápido, no necesita piezas insertables, prensado mandril.

Contenido del paquete: 1 crimpadora, 1 cargador, 2 pilas recargables, 1 correa para llevar, en estuche de plástico.

- Esfuerzo de presión kN: 60
- Presión de trabajo en bar: 700
- Margen de prensado terminales: Cu 25-400
- Margen de prensado conectores: Cu 25-400
- Anchura de prensado: espina
- Cabezal retráctil
- Tiempo de prensado a pilas en seg.: 6
- Tiempo de carga de las pilas en min.: 60
- Tipo pila: NiMH, 14,4 V, 3 Ah
- Peso en kg: 4,8
- Peso del set en kg: 9,8



Nºart.	LT	mm²	kg	UdE
216664	360	25-400	9,800	1

Pinza hidráulica manual „HD400-6“

Cabezal de prensado giratorio 360°, retorno manual tras completar el prensado, diseño ligero y compacto, en maletín de plástico negro, sin piezas insertables.

- Esfuerzo de presión kN: 60
- Presión de trabajo en bar: 700
- Cabezal retráctil
- Anchura de prensado: espina
- Margen de prensado terminales: Cu 25-400
- Margen de prensado conectores: Cu 25-400
- Peso en kg: 5,2
- Peso del set en kg: 6,7



Nºart.	LT	mm²	kg	UdE
216661	580	25-400	6,700	1

Cabezales de prensado „HKD400“

en maletín de plástico.

- Esfuerzo de presión kN: 60
- Presión de trabajo en bar: 700
- Cabezal retráctil
- Anchura de prensado: espina
- Margen de prensado terminales: Cu 25-400
- Margen de prensado conectores: Cu 25-400
- Acoplamiento rápido
- Peso en kg: 3
- Peso del set en kg: 4



Nºart.	LT	mm²	kg	UdE
216666	280	25-400	4	1

Accesorios

Alimentador de red

Compatible con todos los aparatos de 14,4 voltios



Nºart.	kg	UdE
216252	0,700	1

Batería adicional

Compatible con todos los aparatos de 14,4 voltios



Nºart.	kg	UdE
215509	0,900	1

Cargador rápido



Nºart.	kg	UdE
216253	0,700	1

Aceite hidráulico

0,5 l

Nºart.	kg	UdE
216254	1,000	1

kg	Peso en kg	mm²	Diámetro en mm²	AC	Anchura de cuchilla	PN	Presión nominal bar
Tam.	Tamaño mm	IN	Índice	RJ	Conector modular	Ancho	Ancho mm
LT	Largo total mm	Largo	Largo en mm	RG	Empalmador coaxial	Altura	Altura mm
Ø	Diámetro mm	LH	Largo de la hoja	DC	Diámetro del conductor	Cu	Cobre

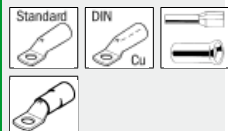
AI	Aluminio
UE	Unidad de embalaje/Unid.

Cabezas hidráulicas de prensar

Cabezal de engaste „KH-25“

Para terminales tubulares de 95 a 630 mm², fuerza presión 250 kN, presión hexagonal según normas DIN 48083 hoja 3 y 4.

- Esfuerzo de presión kN: 250
- Presión de trabajo en bar: 700
- Apertura / Carrera: Pin
- Anchura de prensado: ancho
- Rango de prensado Cu/ Al: 95-630
- Bomba de doble pistón
- Acoplamiento rápido
- Peso en kg: 6,4
- Peso del set en kg: 9



Nºart.	LT	mm ²	kg	UdE
216236	185	95-630	9,000	1

Cabezal de engaste „KH-45“

Para terminales tubulares y empalmadores hasta 1000 mm², fuerza de presión 200 kN. El cilindro y el cabezal por separado.

- Esfuerzo de presión kN: 450
- Presión de trabajo en bar: 700
- Apertura / Carrera: Pin
- Anchura de prensado: ancho
- Rango de prensado Cu/ Al: 120-1000
- Bomba de doble pistón
- Acoplamiento rápido
- Peso en kg: 10,3
- Peso del set en kg: 13,5



Nºart.	LT	mm ²	kg	UdE
216355	185	120-1000	13,500	1

Matrices DIN, Cu

Matrices hexagonales según DIN 48083 Hoja 4, para material de conexión según DIN, Cu no cargado a tracción



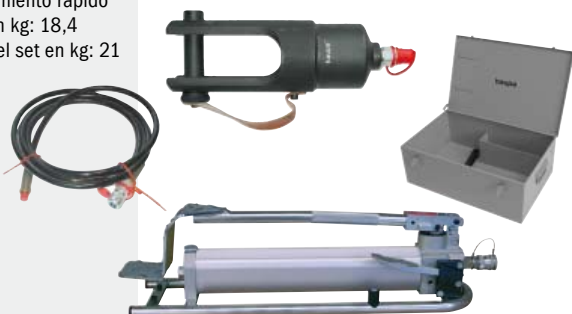
Nºart.	Cu	Al	IN	kg	UdE
212372	95	70	18	2,000	1
212376	120		20	2,000	1
212380	150	120	22	1,700	1
212382	185	150	25	1,300	1
212384	240	185	28	1,300	1
212388	300	240	32	1,300	1
212390		300	34	1,300	1
212392	400	400	38	1,300	1
212394	500		42	1,300	1
212396	630	500	44	1,300	1

Equipo hidráulico de prensar

Contenido:

ref. 21 62 36 Cabeza hidráulica, ref. 21 62 38 Manguera hidráulica 2 m, ref. 21 62 48 Bomba de pie hidráulica, ref. 21 62 51 Maleta de transporte

- Esfuerzo de presión kN: 250
- Presión de trabajo en bar: 700
- Apertura / Carrera: Pin
- Anchura de prensado: ancho
- Rango de prensado Cu/ Al: 95-630
- Bomba de doble pistón
- Acoplamiento rápido
- Peso en kg: 18,4
- Peso del set en kg: 21



Nºart.	mm ²	kg	UdE
216250	95-630	21,000	1

Matrices

hexagonal, para terminales y empalmadores tubulares



Nºart.	mm ²	kg	UdE
216304	120	1,000	1
216306	150	1,000	1
216308	185	1,000	1
216310	240	1,100	1
216312	300	1,200	1
216314	400	1,200	1
216316	500	1,200	1
216318	625	1,300	1

Matrices DIN

hexagonal, para terminales y empalmadores DIN 46235 y para terminales y empalmadores de Al



Nºart.	Cu	Al	IN	kg	UdE
216320	120		20	0,800	1
216322	150		22	0,800	1
216324	185	150	25	0,800	1
216326	240	185	28	0,900	1
216328	300	240	32	0,900	1
216330		300	34	0,900	1
216332	400		38	0,900	1
216334	500		42	1,100	1
216336	625		44	1,100	1
216338	800		52	1,200	1
216340	1000		58	1,200	1

haupa®

...las soluciones que convencen

HAUPA, Joanot Martorell, 36, 08850 Gava/Barcelona, Tel.: 902 313135, Fax: 902 414145, comercial@haupa.es
HAUPA, Königstr. 165-169, 42853 Remscheid, Tel.: +49 (0)2191 8418-0, Fax: +49 (0)2191 8418-840, sales@haupa.com

Prenzas hidráulicas

Prensa hidráulica accionada por pedal

Válvula automática que permite 2 velocidades de trabajo (alta y baja presión) y dispone de un dispositivo automático de interrupción de la acción al finalizar la operación lo que garantiza la uniformidad de ejecución. Apropia para cabezas prensadoras hidráulicas y cabezas cortadoras de cable. Presión máxima: 700 kN/cm², sin tubo, con acoplamiento rápido



Nºart.	PN	kg	UdE
216348	700	12,000	1

Tuba hidráulico flexible de alta presión

con armadura de acero y acoplamiento rápido para bomba de pedal ref. 216348



Nºart.	LT	kg	UdE
216238	2	1,000	1
216240	3	1,100	1
216242	4	1,200	1
216244	5	1,300	1

Prensa electrohidráulica

Centralita Electrohidráulica con mando para pedal automática. Alimentación 220 Volt. Completa con 2 m de tubo de alta presión, racor rápido y pedal de accionamiento de seguridad. Válvula de máxima presión con retorno automática al acabar la operación de trabajo. En un práctico maletín de transporte para trabajos extirios



Nºart.	PN	kg	UdE
216352	700	41,000	1

Bomba hidráulica con batería recargable

Mecanismo hidráulico de 2 etapas, con interruptor manual separado, retroceso manual tras completar el prensado, lámparas de diodo para el control de la batería, presión de trabajo de hasta 700 bar, incluye aparato de carga rápida, 2 baterías, correa portadora, con un tubo de 1,8 m, con acoplamiento rápido



Nºart.	PN	kg	UdE
216354	700	6,600	1

Bomba hidráulica con batería recargable

Mecanismo hidráulico de 2 etapas, con interruptor manual separado, retroceso manual tras completar el prensado, presión de trabajo de hasta 700 bar, alimentador de red, correa portadora, con un tubo de 1,8 m, con acoplamiento rápido



Nºart.	PN	kg	UdE
216356	700	6,600	1

kg	Peso en kg
Tam.	Tamaño mm
LT	Largo total mm
Ø	Diámetro mm

mm ²	Diámetro en mm ²
IN	Índice
Largo	Largo en mm
LH	Largo de la hoja

AC	Anchura de cuchilla
RJ	Conector modular
RG	Empalmador coaxial
DC	Diámetro del conductor

PN	Presión nominal bar
Ancho	Ancho mm
Altura	Altura mm
Cu	Cobre

Al	Aluminio
UE	Unidad de embalaje/Unid.